

Alu-Profile
Aluminium Profiles
Profils aluminium

1

Zusatzprofile Alu/PVC
Supplementary profiles and accessories
Profils supplémentaires Aluminium/PVC

2

Zubehör
Accessories
Accessoires

3

Elektro
Electrical appliances
Électricité

4

Füllwände
Wall panels
Panneaux décoratifs

5

Doppelstock
Double-Deck
Stand à étage

6

Werkzeug und Transport
Tools and transport
Outillage et transport

7

Podestboden
Raised floor
Plancher technique ajustable

8

Technik und Info
Technical details and information
Détails techniques et information

INFO

Anwendungsbeispiele Application examples Exemples d'application

K 1

Stützenkiste
Crate for upright profiles
Caisse montants

K 4

Wandkiste
Crate for wall panels
Caisse panneaux



K 6

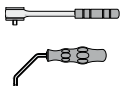
Zargenkiste
Crate for crossbeam profiles
Caisse traverses



K 8

Zargenkarton
Cardboard box for crossbeam profiles
Caisse traverse en carton





Schraubendreher
Winkelinbus
Inbus Rätische
Transportwagen

Screw driver
Allen key
Ratchet
Transport trolley

Tournevis
Clé Allen
Clé à cliquet
Chariot à roulettes

170



Montagesets
Trittleiter
Reinigungsmittel

Tool kit
Stepladder
Cleaner

Kit Montage
Escabeau
Produits d'entretien

171

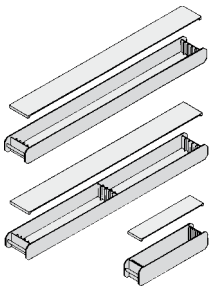


Stützenkisten

Crates for
upright profiles

Caisses montants

172



Zubehörkisten
Wandkisten

Crates for accessories
and panels

Caisses accessoires
Caisses panneaux

173

Zargenkisten
Pappkisten

Crates for
crossbeam profiles
Cardboard boxes

Caisses traverses
Caisses carton

174

IB 1

Schrauben- dreher 5 mm

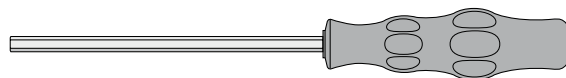
IB 1 2 = 2,5 mm für A 5/A 6
IB 1 3 = 3 mm für FIX 43
IB 1 4 = 4 mm für FIX 15/42/44
IB 1 5 = 5 mm für FIX 40/41

Allen screw driver 5 mm

IB 1 2 = 2,5 mm for A 5/A 6
IB 1 3 = 3 mm for FIX 43
IB 1 4 = 4 mm for FIX 15/42/44
IB 1 5 = 5 mm for FIX 40/41

Tournevis 5 mm

IB 1 2 = 2,5 mm pour A 5/A 6
IB 1 3 = 3 mm pour FIX 43
IB 1 4 = 4 mm pour FIX 15/42/44
IB 1 5 = 5 mm pour FIX 40/41



IB 2

Inbus- winkelschlüssel

IB 2 2 = 2,5 mm für A 5/A 6
IB 2 3 = 3 mm für FIX 43
IB 2 4 = 4 mm für FIX 15/42/44
IB 2 5 = 5 mm für FIX 40/41

Allen key

IB 2 2 = 2,5 mm for A 5/A 6
IB 2 3 = 3 mm for FIX 43
IB 2 4 = 4 mm for FIX 15/42/44
IB 2 5 = 5 mm for FIX 40/41

Clé allen

IB 2 2 = 2,5 mm pour A 5/A 6
IB 2 3 = 3 mm pour FIX 43
IB 2 4 = 4 mm pour FIX 15/42/44
IB 2 5 = 5 mm pour FIX 40/41



IB 3

Inbus- winkelschlüssel

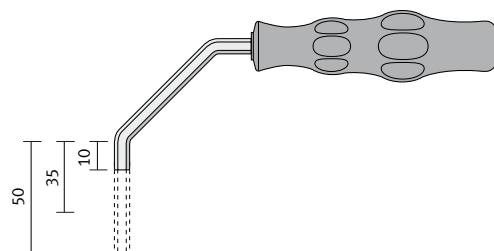
IB 3 4 = 4 mm für FIX 15/42/44
IB 3 5 = 5 mm für FIX 40/41
IB 3 5 Q1 = 5mm für Q-Profile
IB 3 5 Q2 = 5mm für Q-Profile

Allen key

IB 3 4 = 4 mm for FIX 15/42/44
IB 3 5 = 5 mm for FIX 40/41
IB 3 5 Q1 = 5mm for Q-Profiles
IB 3 5 Q2 = 5mm for Q-Profiles

Clé allen courbe

IB 3/4 = 4 mm pour FIX 15/42/44
IB 3/5 = 5 mm pour FIX 40/41
IB 3 5 Q1 = 5mm pour Q-Profilés
IB 3 5 Q2 = 5mm pour Q-Profilés



IB 4

Inbusrätche

Ratchet

Clé à cliquet



IB 4 G

Gummiring- aufsatz

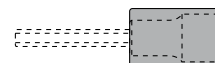
für Inhex-Einsatz
zur Rätche

Rubber ring

for inhex-inserts/
ratchet

Manchon PVC 5 mm

pour douille embout/
clé à cliquet



IB 5

Inhex-Einsatz

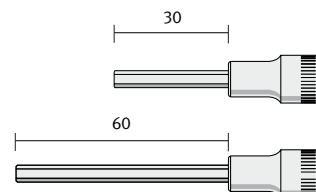
IB 5 3 = 3 mm für FIX 40/41
IB 5 4 = 4 mm für FIX 43
IB 5 5 = 5 mm für FIX 15/42/44
IB 5 5 Lang = 5 mm für QV

Inhex insert

IB 5 3 = 3 mm for FIX 40/ 41
IB 5 4 = 4 mm for FIX 43
IB 5 5 = 5 mm for FIX 15/ 42/ 44
IB 5 5 Long = 5 mm for QV

Douilles embout

IB 5 3 = 3 mm pour FIX 40/41
IB 5 4 = 4 mm pour FIX 43
IB 5 5 = 5 mm pour FIX 15/42/44
IB 5 5 Longueur = 5 mm pour QV



TW 1

Transport- wagen

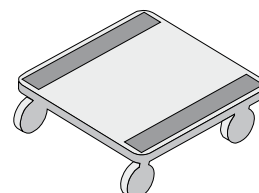
60 x 60 cm
bis 400 kg

Transport trolley

60 x 60 cm
max. load 400 kg

Chariot à roulettes

60 x 60 cm
max. 400 kg



MS 1

Montageset

basic, bestehend aus
Werkzeug:

IB 1/2 Schraubendreher
IB 4 Ratsche
IB 5, 6, 7 Ratscheneinsätze

Kleinteile:

5 Stück A1, A3, A5
3 Stück H4/45, H4/70
5 Stück V2/M5, V2/M6
5 Stück V4/M5, V4/M6
5 Stück V20/M5, V20/M6
5 Stück V10
3 Stück V7
3 Stück FIX 40, FIX 41
5 Stück E3, E5, E11
5 Stück E7/M5, E7/M6
3 Stück VR10, AVR80
3 Stück AK540
1 Stück VR500, AVR540
1 Stück RSK50, RSK51
1 Stück PB 1

Tool kit

basic, consisting
of the following:

IB 1/2 Screw driver
IB 4 Ratchet
IB 5, 6, 7 Inhex inserts

Accessories:

5 pieces A1, A3, A5
3 pieces H4/45, H4/70
5 pieces V2/M5, V2/M6
5 pieces V4/M5, V4/M6
5 pieces V20/M5, V20/M6
5 pieces V10
3 pieces V7
3 pieces FIX 40, FIX 41
5 pieces E3, E5, E11
5 pieces E7/M5, E7/M6
3 pieces VR10, AVR80
3 pieces AK540
1 piece VR500, AVR540
1 piece RSK50, RSK51
1 piece PB 1

Kit montage

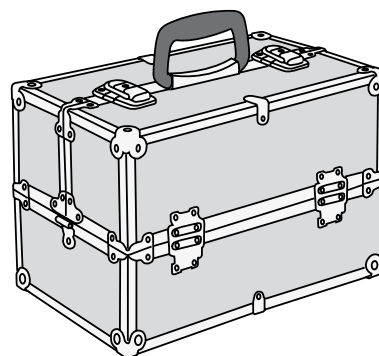
basique, se compose
d'outillages suivants:

IB 1/2 Tournevis
IB 4 Clé à cliquet
IB 5, 6, 7 Inserts Inhex

Accessoires:

5 pièces A1, A3, A5
3 pièces H4/45, H4/70
5 pièces V2/M5, V2/M6
5 pièces V4/M5, V4/M6
5 pièces V20/M5, V20/M6
5 pièces V10
3 pièces V7
3 pièces FIX 40, FIX 41
5 pièces E3, E5, E11
5 pièces E7/M5, E7/M6
3 pièces VR10, AVR80
3 pièces AK540
1 pièce VR500, AVR540
1 pièce RSK50, RSK51
1 pièce PB 1

MS 1 Montageset mit Werkzeugkoffer
MS 1 Tool kit complete with case
MS 1 Kit montage avec caisse à outils



MS 2

Montageset

Double-Deck,
bestehend aus:

1 Knarre
1 19er Nuß
1 Montageschlüssel
1 Schonhammer

Schrauben:

10 Stück DZA 35
15 Stück DZC 20
15 Stück DZG 35

Tool kit

Double-Deck, consisting
of the following:

1 large ratchet
1 19mm nut
1 spanner
1 rubber hammer

Screws:

10 pieces DZA 35
15 pieces DZC 20
15 pieces DZG 35

Kit montage

Stand à étage,
se composant de:

1 Clé à cliquet grand modèle
1 Insert 19 grand modèle
1 Clé grand modèle
1 Marteau special

Vis:

10 pièces DZA 35
15 pièces DZC 20
15 pièces DZG 35

MS 2 Montageset ohne Werkzeugkoffer
MS 2 Tool kit complete without case
MS 2 Kit montage sans caisse à outils

TL 1

Trittleiter

Höhe: 77 cm
3-stufig

Stepladder

Height: 77 cm
3 steps

Escabeau

Hauteur: 77 cm
3-marches

MH 1

Montagehilfe

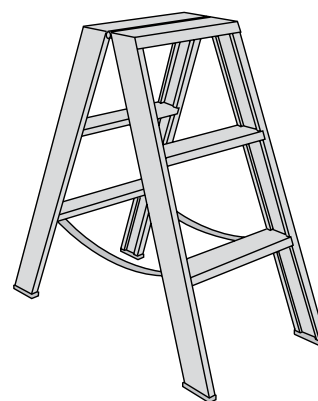
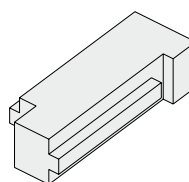
für H 17
in Q-Profilen

Positioning block

for H 17
in Q-profiles

Gabarit de montage

pour insérer H 17
dans profilés Q



PB 1

Putzblitz

Alu-Pad
Reinigungsstein
für eloxierte Oberflächen

Putzblitz

Cleaning pad for all
aluminium surfaces

Putzblitz

Gomme pour aluminium

PB 2

Putzblitz

Alu-Cleaner
Reinigungsflüssigkeit
für eloxierte und pulver-
beschichtete Oberflächen

Putzblitz

Cleaning fluid for all
aluminium and powder
coated surfaces

Putzblitz

Produit d'entretien



K 1

Stützen- kiste

für 15 x S 80
2500 mm

Netto-Gew. 22 kg
Brutto-Gew. 72 kg

Crate for upright profiles

for 15 x S 80
2500 mm

net weight 22 Kg
gross weight 72 Kg

Caisse montants

pour 15 x S 80
2500 mm

poids net 22 kg
poids brut 72 kg

K 1/1

Stützen- kiste

wie K1
mit Unterteilung

Netto-Gew. 23 kg
Brutto-Gew. 73 kg

Crate for upright profiles

K1
with extra divider

net weight 23 Kg
gross weight 73 Kg

Caisse montants

idem K1
avec separateur

poids net 23 kg
poids brut 73 kg

K 2

Zargen- kiste

für 8 x Z 245/954 mm
oder 24 x Z 72/954 mm
oder 32 x Z 45/954 mm

Netto-Gew. 10 kg
Brutto-Gew. 32,5 kg

Crate for cross- beam profiles

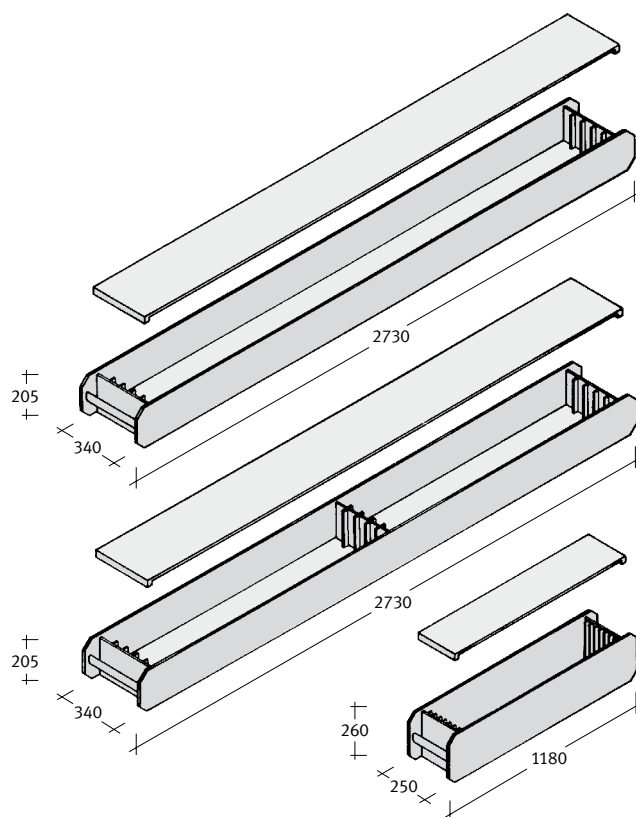
for 8 x Z 245/954 mm
or 24 x Z 72/954 mm
or 32 x Z 45/954 mm

net weight 10 Kg
gross weight 32,5 Kg

Caisse traverses

pour 8 x Z 245/954 mm
ou 24 x Z 72/954 mm
ou 32 x Z 45/954 mm

poids net 10 kg
poids brut 32,5 kg



K 2/1

Zargen- kiste

für 16 x Z 245/454 mm
oder 48 x Z 72/454 mm
oder 64 x Z 45/454 mm

Netto-Gew. 11,5 kg
Brutto-Gew. 33 kg

Crate for cross- beam profiles

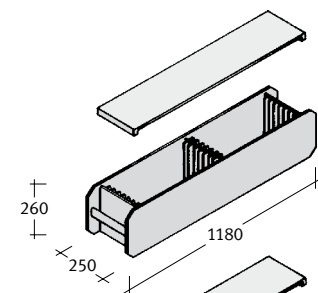
for 16 x Z 245/454 mm
or 48 x Z 72/454 mm
or 64 x Z 45/454 mm

net weight 11,5 kg
gross weight 33 kg

Caisse traverses

pour 16 x Z 245/454 mm
ou 48 x Z 72/454 mm
ou 64 x Z 45/454 mm

poids net 11,5 kg
poids brut 33 kg



K 2/2

Zargen- kiste

für 8 x Z 245/1368 mm
oder 24 x Z 72/1368 mm
oder 32 x Z 45/1368 mm

Netto-Gew. 13,5 kg
Brutto-Gew. 46 kg

Crate for cross- beam profiles

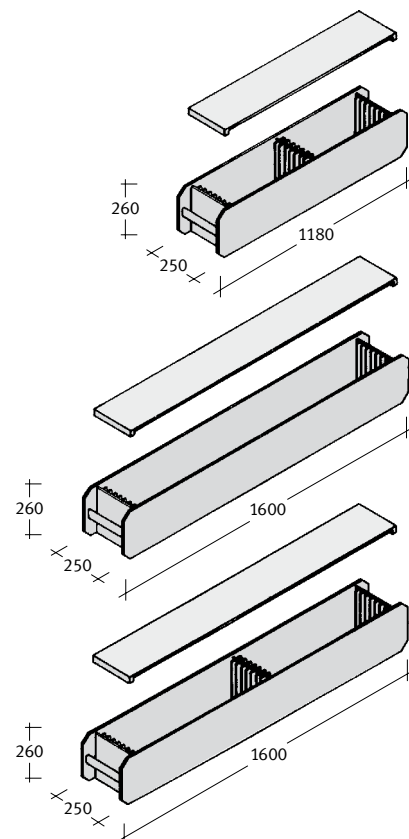
for 8 x Z 245/1368 mm
or 24 x Z 72/1368 mm
or 32 x Z 45/1368 mm

net weight 13,5 kg
gross weight 46 kg

Caisse traverses

pour 8 x Z 245/1368 mm
ou 24 x Z 72/1368 mm
ou 32 x Z 45/1368 mm

poids net 13,5 kg
poids brut 46 kg



K 2/3

Zargen- kiste

für 16 x Z 245/661 mm
oder 48 x Z 72/661 mm
oder 64 x Z 45/661 mm

Netto-Gew. 15 kg
Brutto-Gew. 46 kg

Crate for cross- beam profiles

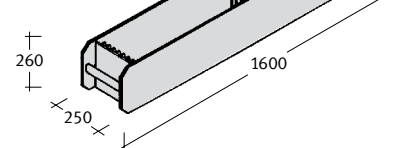
for 16 x Z 245/661 mm
or 48 x Z 72/661 mm
or 64 x Z 45/661 mm

net weight 15 kg
gross weight 46 kg

Caisse traverses

pour 16 x Z 245/661 mm
ou 48 x Z 72/661 mm
ou 64 x Z 45/661 mm

poids net 15 kg
poids brut 46 kg



K 3

**Zubehör-
kiste**

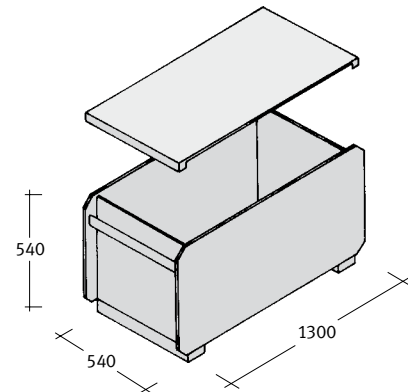
Netto-Gewicht 25 kg

**Crate for
accessories**

net weight 25 Kg

**Caisse
accessoires**

poids net 25 kg



K 4

**Wand-
kiste**

für 15 liegende
Wände / 7,5 mm

Netto-Gewicht 62 kg
Brutto-Gewicht 234 kg

**Crate for
wall panels**

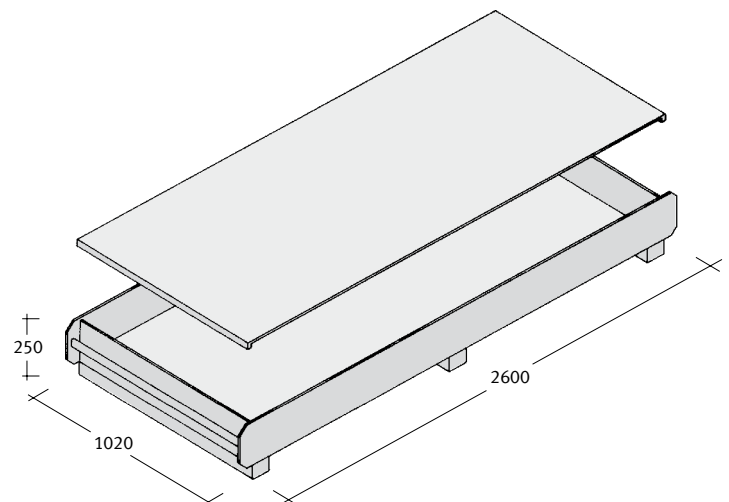
for 15 horizontal
wall panels / 7,5 mm

net weight 62 kg
gross weight 234 kg

**Caisse
panneaux**

pour 15 parois
horizontales / 7,5 mm

poids net 62 kg
poids brut 234 kg



K 5

**Wand-
kiste**

für 10 Wände / 7,5 mm
in Leisten stehend

Netto-Gewicht 65 kg
Brutto-Gewicht 298 kg

**Crate for
wall panels**

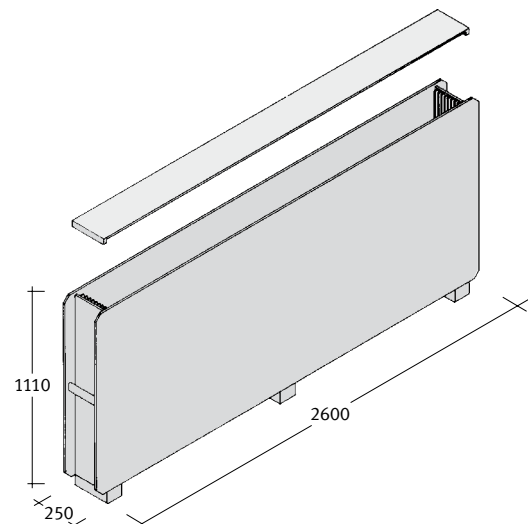
for 10 vertical
wall panels / 7,5 mm

net weight 65 kg
gross weight 298 kg

**Caisse
panneaux**

pour 10 parois
debout / 7,5 mm

poids net 65 kg
poids brut 298 kg



K 6

Zargen- kiste

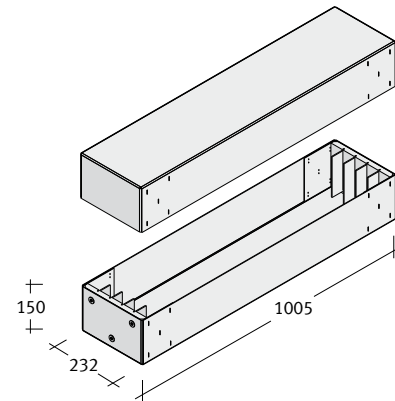
aus Pappkarton
für 8x Z 200/954 mm
oder 20x Z 70/954 mm
oder 30x Z 45/954 mm
Netto-Gew. 3 kg
Brutto-Gew. 26 kg

Cardboard box for crossbeam profiles

for 8x Z 200/954 mm
or 20x Z 70/954 mm
or 30x Z 45/954 mm
net weight 3 kg 11,5
gross weight 26 kg

Caisse traverses en carton

pour 8x Z 200/954 mm
ou 20x Z 70/954 mm
ou 30x Z 45/954 mm
poids net 3 kg 11,5 kg
poids brut 26 kg



K 6-1

Zargen- kiste

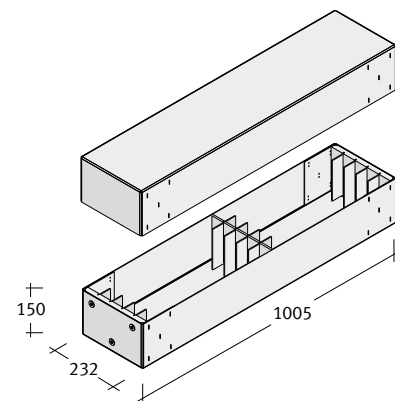
aus Pappkarton wie K 6 mit
Unterteilung
für 16x Z 200/454 mm
oder 40x Z 70/454 mm
oder 60x Z 45/954 mm
Netto-Gew. 3 kg
Brutto-Gew. 27 kg

Cardboard box for crossbeam profiles

similar to K 6 with divider
for 16x Z 200/454 mm
or 40x Z 70/454 mm
or 60x Z 45/954 mm
net weight 3 kg 11,5
gross weight 27 kg

Caisse traverses en carton

idem K6 avec séparations
pour 16x Z 200/454 mm
ou 40x Z 70/454 mm
ou 60x Z 45/954 mm
poids net 3 kg 11,5 kg
poids brut 27 kg



K 7

Stützen- kiste

aus Pappkarton
für 12x S 80/2500 mm

Netto-Gew. 6 kg
Brutto-Gew. 41 kg

Cardboard box for upright profiles

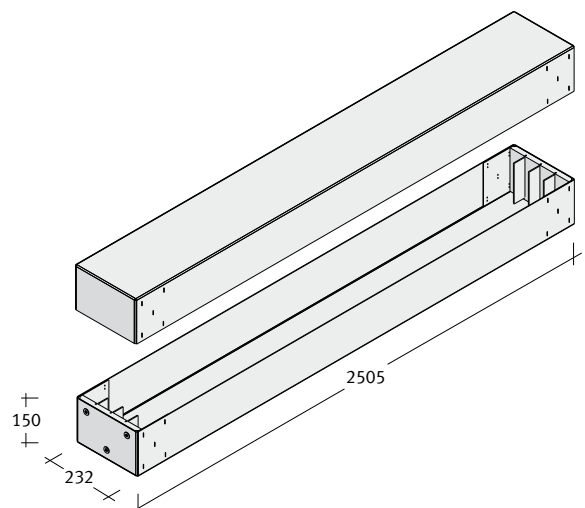
for 12x S 80/2500 mm

net weight 6 kg
gross weight 41 kg

Caisse montants en carton

pour 12x S 80/2500 mm

poids net 6 kg
poids brut 41 kg



K 8-3

Q-Profil- kiste

aus Pappkarton

für 9x Q 914/3000 mm

Netto-Gew. 11 kg
Brutto-Gew. 113 kg

Cardboard box for Q-profiles

for 9x Q 914/3000 mm

net weight 11 kg
gross weight 113 kg

Caisse profilés Q en carton

pour 9x Q 914/3000 mm

poids net 11 kg
poids brut 113 kg

K 8-4

Q-Profil- kiste

aus Pappkarton

für 9x Q 914/4000 mm

Netto-Gew. 14 kg
Brutto-Gew. 149 kg

Cardboard box for Q-profiles

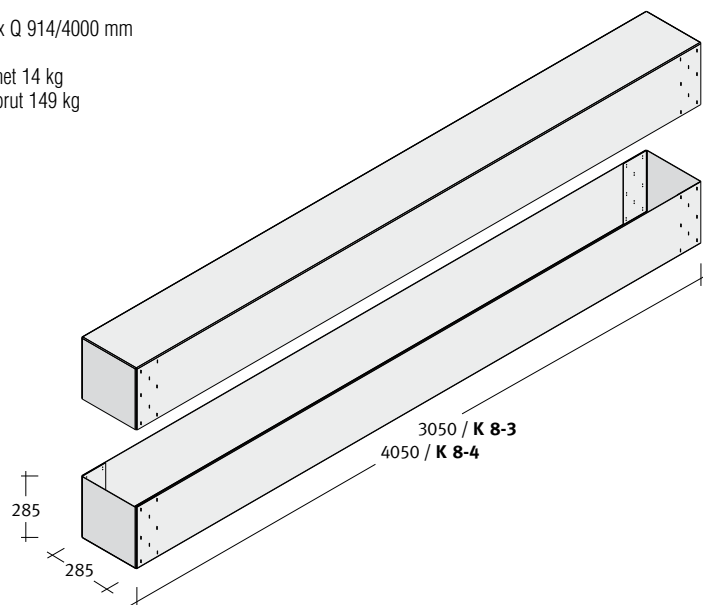
for 9x Q 914/4000 mm

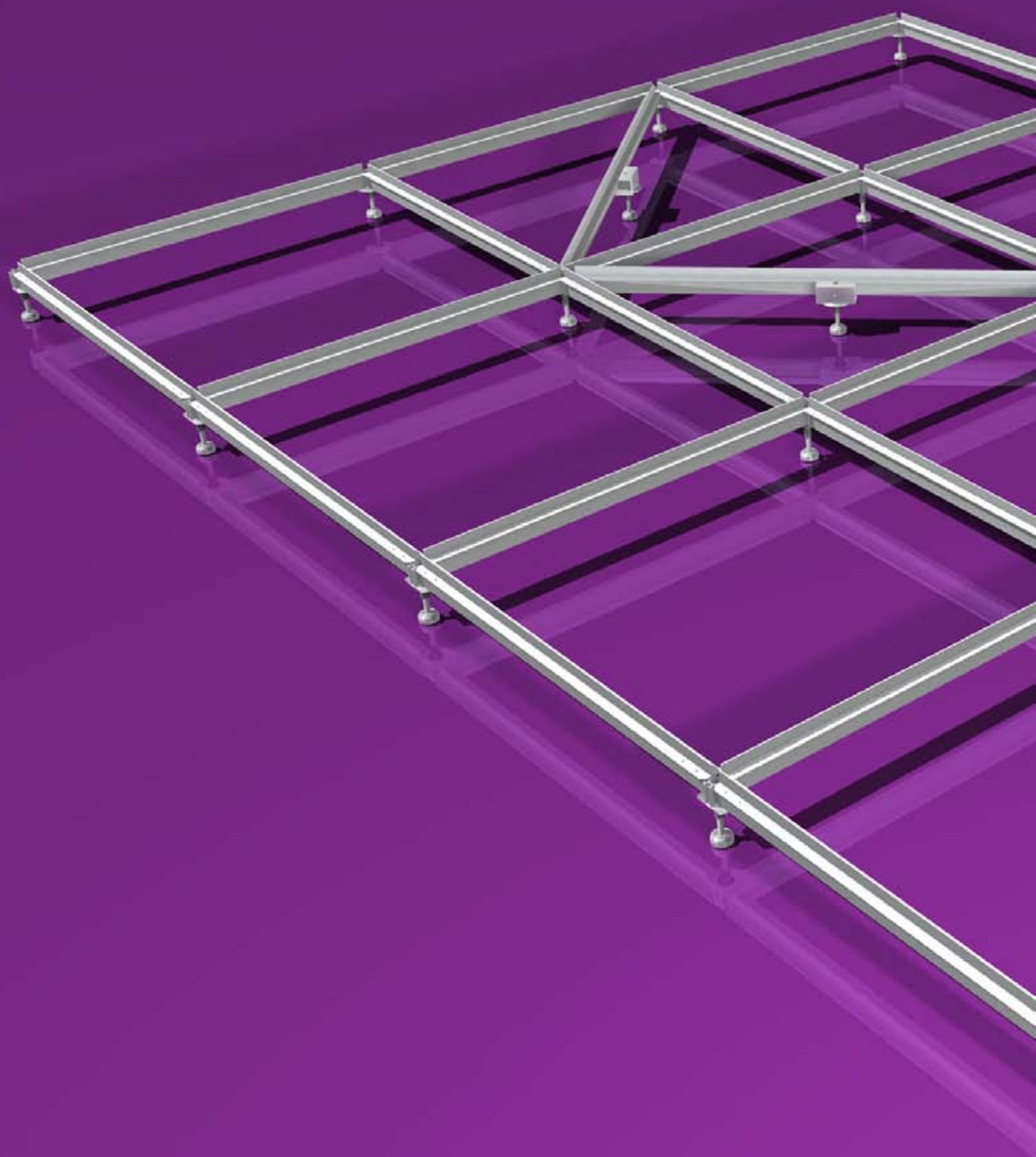
net weight 14 kg
gross weight 149 kg

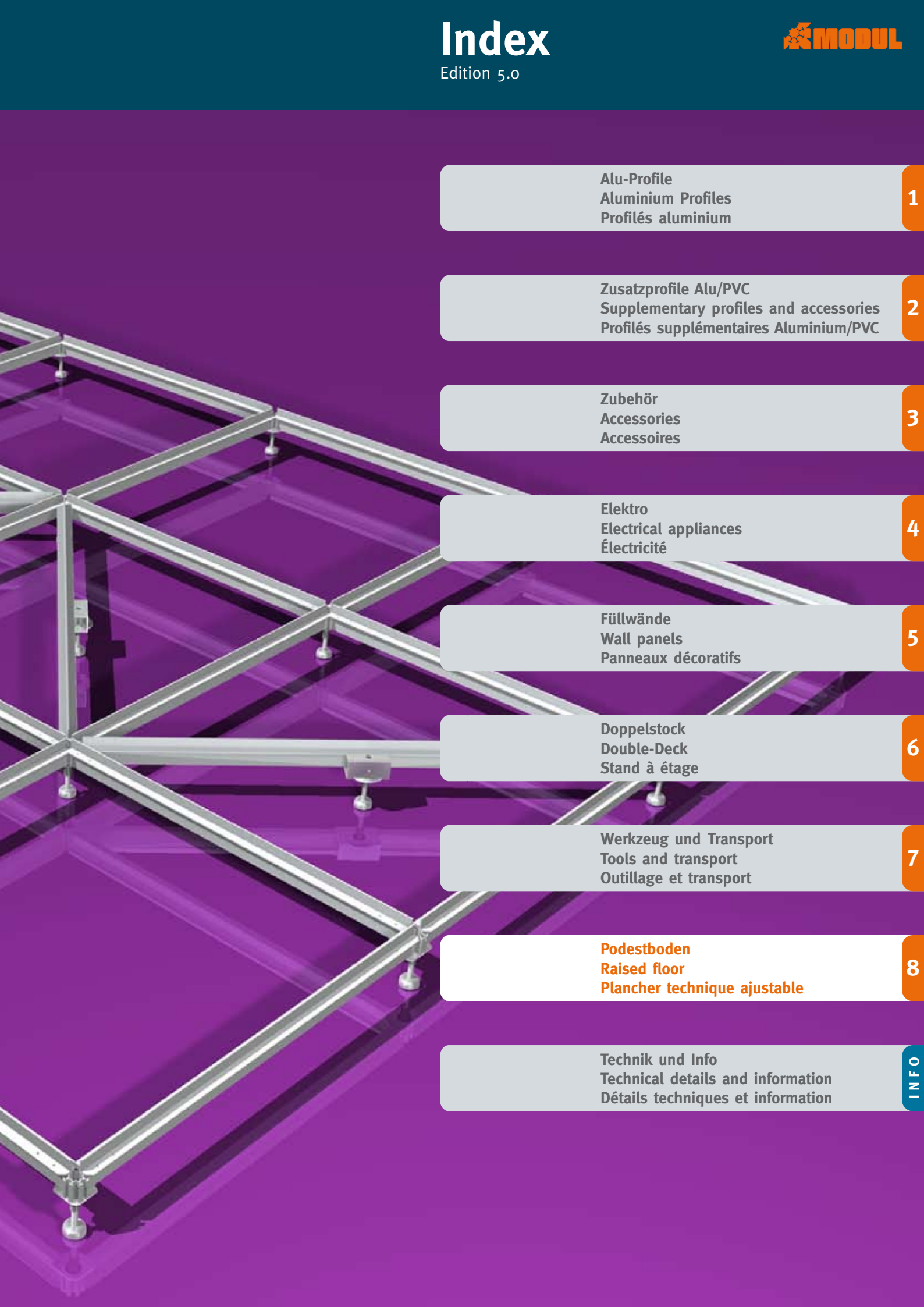
Caisse profilés Q en carton

pour 9x Q 914/4000 mm

poids net 14 kg
poids brut 149 kg







Alu-Profile
Aluminium Profiles
Profils aluminium

1

Zusatzprofile Alu/PVC
Supplementary profiles and accessories
Profils supplémentaires Aluminium/PVC

2

Zubehör
Accessories
Accessoires

3

Elektro
Electrical appliances
Électricité

4

Füllwände
Wall panels
Panneaux décoratifs

5

Doppelstock
Double-Deck
Stand à étage

6

Werkzeug und Transport
Tools and transport
Outillage et transport

7

Podestboden
Raised floor
Plancher technique ajustable

8

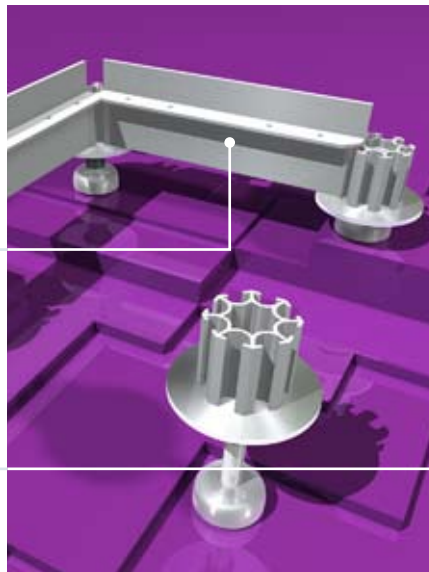
Technik und Info
Technical details and information
Détails techniques et information

INFO

Anwendungsbeispiele Building examples Exemples d'application

P Z 70

Podestzarge
Support beam
Traverse pour plancher



P EP 1-5

Podesteinlegeplatte
Floor board
Panneaux de remplissage



PSF 1 M



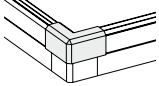
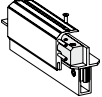
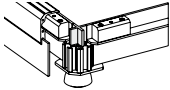
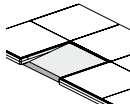
Podestverstellfuß
Adjustable foot
Vérin ajustable



P A 53

Podestabschlußleiste
Skirting
Finition du plancher



| | | | | |
|--|----------------------------|--------------------------------|-------------------------------|-----|
|  | Podestzargen | Support beams | Traverses | 180 |
|  | Podeststellfüße | Adjustable feet | Vérins | 181 |
|  | Befestigung und Verbindung | Mounting blocks and connectors | Pièces de blocage et raccords | 182 |
|  | Podestabschlußleisten | Skirting | Finitions | 183 |
|  | Podesteinlegeplatten | Floor boards | Pièces de renfort | 184 |
|  | Podestbodenrampe | Ramps | Rampes d'accès | 185 |

Hebeboden zur stufenlosen Verstellung von 95-165 mm Auftrittshöhe. In einem zerlegbaren Aluminiumrahmen wird eine 25mm starke mit Laminat beschichtete Podestplatte eingelegt. Fertig ist der Podestboden. Wenn Sie den Hebeboden mit Teppich belegen, können auch preiswerte 25mm rohe Spanplatten verwendet werden. Die Maßkette des Hebebodens ist dem Systembauraster angepasst. Rundungen sind möglich. Das Justieren des Hebebodens kann von oben im Stehen erfolgen. Bei einfacher Bauweise (ein Verstellfuß je Meter) wird eine Flächenlast von 500kg/m² gewährleistet. Weit höhere Belastungen werden durch den Einbau von Diagonalzargen und zusätzlichen Füßen möglich.

The raised floor can be adjusted to be any height between 95mm - 165mm. Either the 25 mm thick laminated floor panel, or the less expensive alternative for carpets and PVC surfaces, is positioned within a detachable aluminium frame. All grid sizes of the raised floor match those set by the standard centre to centre system measurements. Round structures are also possible. Floor adjustments are carried out in the standing position with the appropriate tools. We guarantee a loading capacity of 500kg/m² if a foot is installed every meter. Heavier loadings are achievable by installing diagonal beams and additional feet.

Le plancher technique réglable est fait pour niveler les surfaces sur une hauteur de 95 à 165 mm. Des panneaux mélaminés de 25 mm d'épaisseur sont insérés dans un cadre en alu démontable. Le plancher est terminé. Si vous désirez recouvrir votre plancher d'un tapis, vous pouvez utiliser des panneaux de 25 mm d'épaisseur, version économique. Les cotes du plancher sont compatibles avec le Système modulaire. Les arrondis sont possibles. Le réglage de la hauteur du plancher se fait par le dessus. Pour une trame de 1m, la résistance est de 500 kg/m². Pour des charges supérieures, une diagonale avec vérin est nécessaire.

P Z 70

Podest- zarge

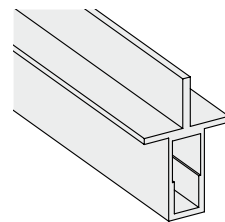
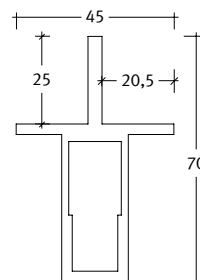
70 mm hoch
lieferbar bis 6 m Länge
für FIX 20

Support beam

70 mm high
max. length 6 m
for FIX 20

Traverse pour plancher

hauteur 70 mm
longueur max. 6 m
pour FIX 20



P Z 70-954

Podest- zarge

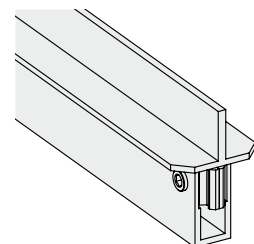
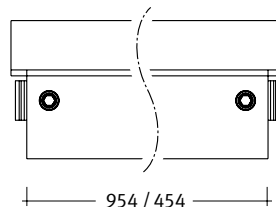
Länge 954 mm
für 1 m Rastermaß
inkl. Schlösser, Schrauben,
Ausklantung und Gewinde

Support beam

Length 954 mm
for 1 m c/c
incl. locks, screws, cornered
ends and tapped holes

Traverse pour plancher

Longueur 954 mm
pour une trame de 1 m
avec encoche et
pièces de fixation



P Z 70-454

Podest- zarge

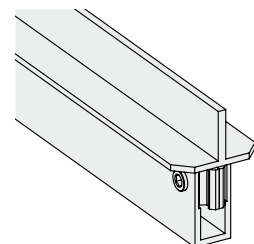
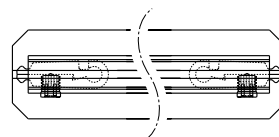
Länge 454 mm
für 0,5 m Rastermaß
inkl. Schlösser, Schrauben,
Ausklantung und Gewinde

Support beam

Length 454 mm
for 0,5 m c/c
incl. locks, screws, cornered
ends and tapped holes

Traverse pour plancher

Longueur 454 mm
pour une trame de 0,5 m
avec encoche et
pièces de fixation



P Z 70-1368

Podest- zarge

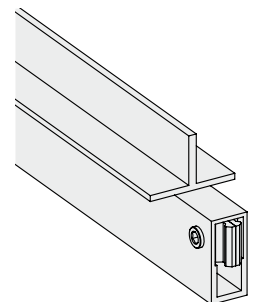
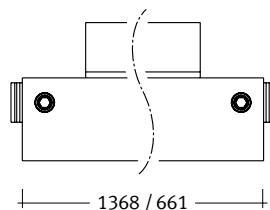
Länge 1368 mm
für 1 m Diagonalanschluß
inkl. Schlösser, Schrauben,
Diagonalausklantung
und Gewinde

Support beam

Length 1368 mm
for 1 m diagonals
incl. locks, screws, rebate
and tapped holes

Traverse pour plancher

Longueur 1368 mm
pour un raccord en
diagonale de 1 m
avec encoche et
pièces de fixation



P Z 70-661

Podest- zarge

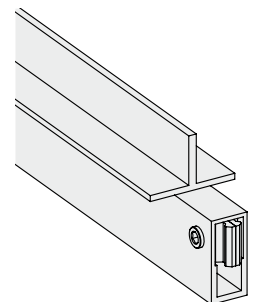
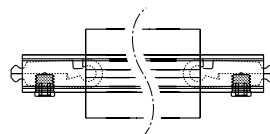
Länge 661 mm
für 0,5 m Diagonalanschluß
inkl. Schlösser, Schrauben,
Diagonalausklantung
und Gewinde

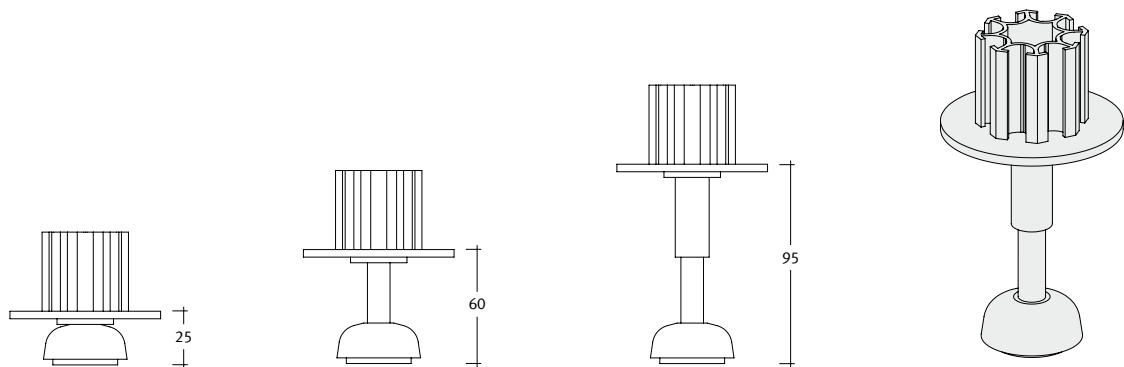
Support beam

Length 661 mm
for 0,5 m diagonals
incl. locks, screws, rebate
and tapped holes

Traverse pour plancher

Longueur 661 mm pour
un raccord en diagonale
de 0,5 m avec encoche
et pièces de fixation





P SF 1M

Podest- stellfuß

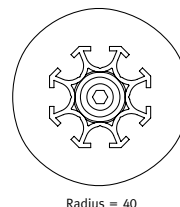
verstellbar
für Einbauposition "Mitte"

Adjustable foot

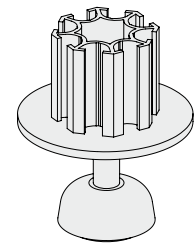
Building position "centre"

Vérin ajustable

position centrale



Radius = 40



P SF 1S

Podest- stellfuß

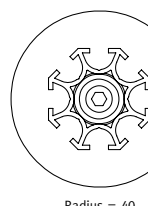
verstellbar
für Einbauposition "Seite"

Adjustable foot

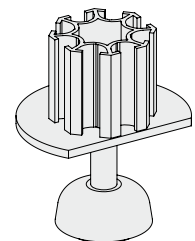
Building position "edge"

Vérin ajustable

position latérale



Radius = 40



P SF 1E

Podest- stellfuß

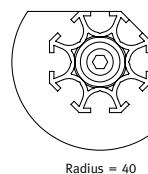
verstellbar
für Einbauposition "Ecke"

Adjustable foot

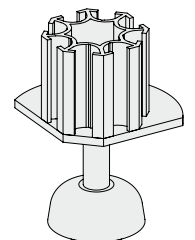
Building position "corner"

Vérin ajustable

position en coin



Radius = 40



P BS 1

Befestigungs- stein

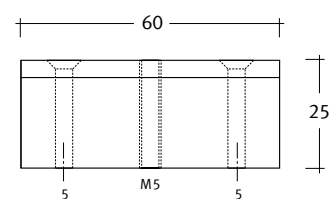
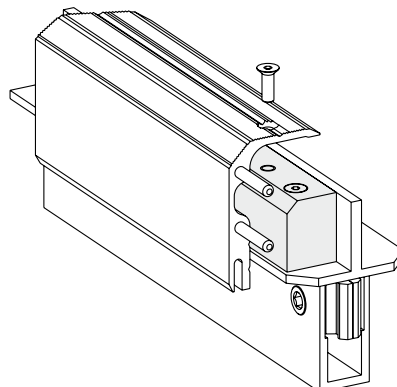
inkl. Schrauben

Mounting block

screws included

Pièce de blocage

avec vis

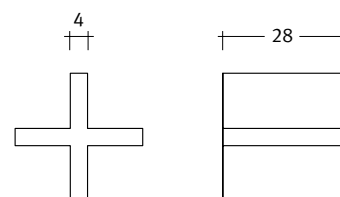
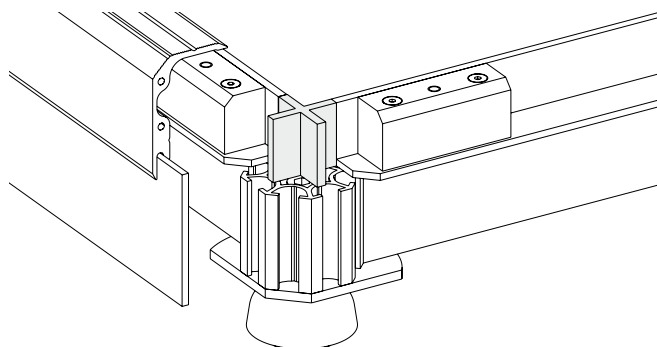


P SK 1

Steckkreuz

Filler

Croix de finition

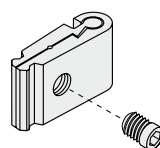


FIX 20

Schloss

Lock

Pince

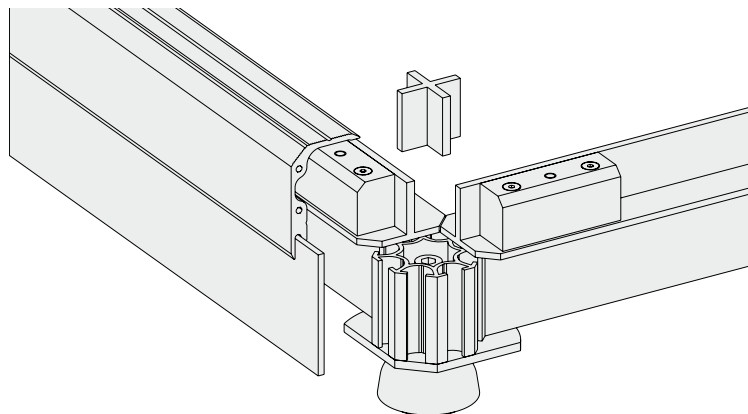


15



20

47



P A 53

Podest- abschlußleiste

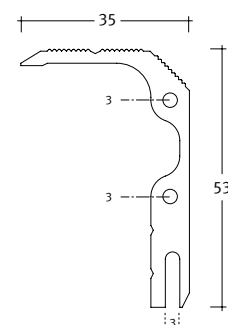
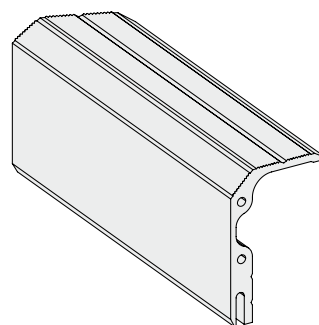
lieferbar bis 6m Länge

Skirting

max. length 6m

Cornière

longueur max. 6m



Podest- abschlußleiste

Skirting

Cornière en longueur finie

P A 53-500

500mm Länge
inkl. Verbindung

length 500mm
incl. connecting pins

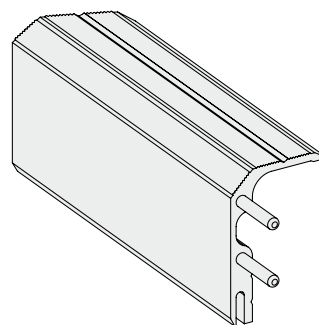
longueur 500mm
raccord inclus

P A 53-1000

1000mm Länge
inkl. Verbindung

length 1000mm
incl. connecting pins

longueur 1000mm
raccord inclus



P A 53-2000

2000mm Länge
inkl. Verbindung

length 2000mm
incl. connecting pins

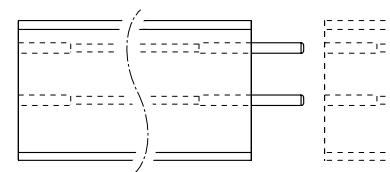
longueur 2000mm
raccord inclus

P A 53-3000

3000mm Länge
inkl. Verbindung

length 3000mm
incl. connecting pins

longueur 3000mm
raccord inclus



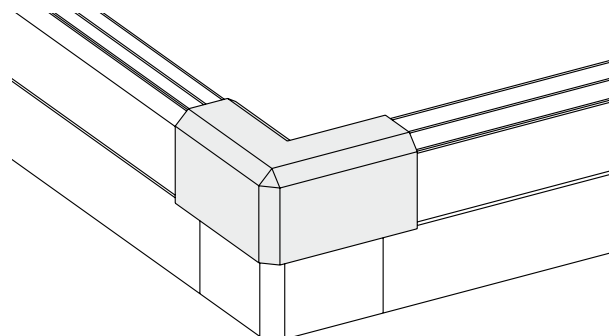
± 500/1000/2000/3000 ±

P AK 1

Podest- abschlußkappe

Skirting corner cap

Élément de finition



Podest-
einlegeplatte

Floor
boards

Panneaux de
remplissage

P EP 1

994 x 994 mm
quadratisch
laminatbeschichtet

994 x 994 mm
square
laminated

994 x 994 mm
carré
mélaminé, 2 faces
haute résistance

P EP 1R

994 x 994 mm
quadratisch
gegenzugbeschichtet

994 x 994 mm
square
fibre

994 x 994 mm
carré
version économique

P EP 2

494 x 994 mm
rechteckig
laminatbeschichtet

494 x 994 mm
rectangle
laminated

494 x 994 mm
rectangulaire
mélaminé, 2 faces
haute résistance

P EP 2R

494 x 994 mm
rechteckig
gegenzugbeschichtet

494 x 994 mm
rectangle
fibre

494 x 994 mm
rectangulaire
version économique

P EP 3

494 x 494 mm
quadratisch
laminatbeschichtet

494 x 494 mm
square
laminated

494 x 494 mm
carré
mélaminé, 2 faces
haute résistance

P EP 3R

494 x 494 mm
quadratisch
gegenzugbeschichtet

494 x 494 mm
square
fibre

494 x 494 mm
carré
version économique

P EP 4

994 x 994 mm
dreieckig
laminatbeschichtet

994 x 994 mm
triangle
laminated

994 x 994 mm
triangulaire
mélaminé, 2 faces
haute résistance

P EP 4R

994 x 994 mm
dreieckig
gegenzugbeschichtet

994 x 994 mm
triangle
fibre

994 x 994 mm
triangulaire
version économique

P EP 5

494 x 494 mm
dreieckig
laminatbeschichtet

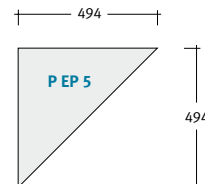
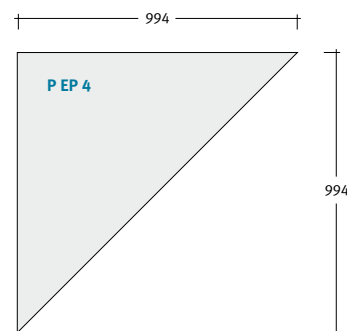
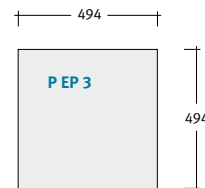
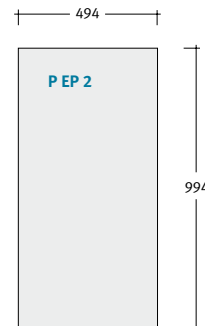
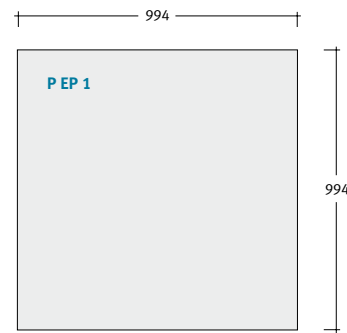
494 x 494 mm
triangle
laminated

494 x 494 mm
triangulaire
mélaminé, 2 faces
haute résistance

P EP 5R

494 x 494 mm
dreieckig
gegenzugbeschichtet

494 x 494 mm
triangle
fibre

494 x 494 mm
triangulaire
version économique


MODUL bietet Bodenplatten
in 2 Varianten an:

1. Podesteinlegeplatte = 25 mm starke laminatbeschichtete Spanplatten mit vierseitig umleimter, 2 mm starker PVC-Kante. Die Platte ist beidseitig kaschiert und somit auch beidseitig einsetzbar. Es stehen verschiedene Oberflächen und Dekore zur Auswahl.

2. Podesteinlegeplatte R = 25 mm starke Spanplatten beidseitig mit braunem Gegenzug beschichtet. Kanten mit einer 0,3 mm Grundierkante versehen. Preiswerte Bodenplatte zum Auflegen von Belägen wie Teppich- oder PVC-Böden

MODUL offers two types
of floor boards:

1. Floor board = 25 mm laminated fibre board with 2 mm PVC edging on all sides. Boards have two good surfaces with a choice of finishes and decors.

2. Floor board R = 25 mm brown cellulose fibre board with 0,3 mm edging on all sides. Cost effective board to apply carpet or PVC to.

MODUL propose deux
versions de panneaux
pour plancher:

1. Panneau de 25 mm d'épaisseur, 2 faces en mélaminé haute résistance dont les 4 chants sont plaqués en PVC de 2 mm. Le panneau peut se poser des deux côtés. Différentes surfaces et décors sont proposés.

2. Panneau R (version économique) panneau mélaminé standard deux faces, d'une épaisseur de 25 mm. Les chants sont en PVC standard de 0,3 mm. Ce sont des panneaux bon marché prévus pour les moquettes ou sols PVC.

Auffahrtsrampen stufenlos im Neigungswinkel verstellbar. Multiplex-Unterkonstruktion mit Alu-Auffahrkante. Belag wahlweise Kunststoffnoppen oder matt eloxiertes Alu-Tränenblech.

Ramp with variable height range. Multiplex core structure with aluminium edging. Choice of either PVC or sheet aluminum surface.

Rampe d'accès à inclinaison réglable. Panneaux en contreplaqué 11 plis, épaisseur 22 avec seuil aluminium. Choix de revêtement possible: tôle d'aluminium larmée, anodisé mat, caoutchouc.

PR 1

Rampe

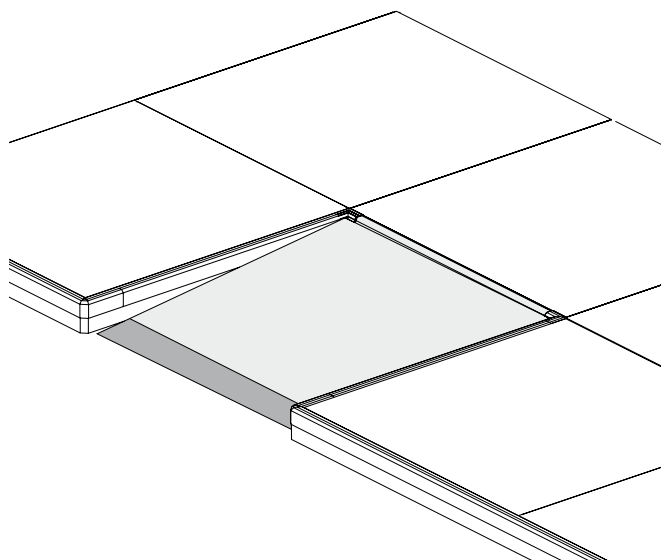
für Raster 1 x 1 m

Ramp

for grid 1 x 1 m

Rampe

pour trame 1 x 1 m



PR 2

Rampe

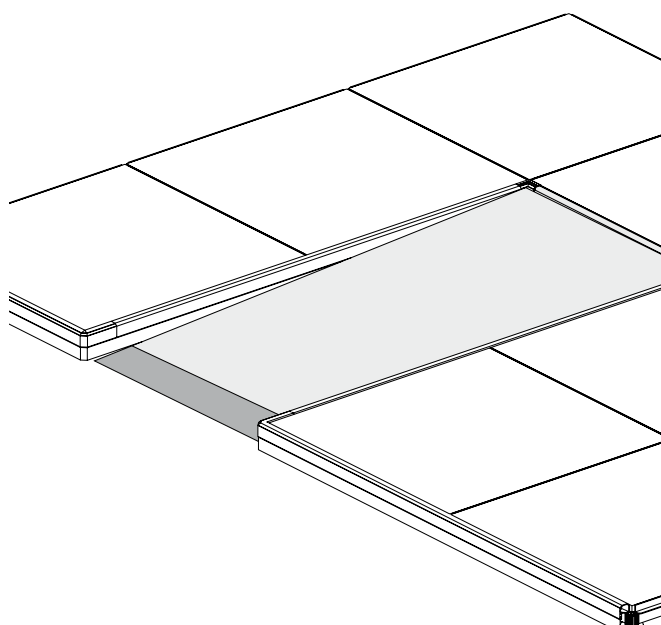
für Raster 1 x 2 m

Ramp

for grid 1 x 2 m

Rampe

pour trame 1 x 2 m





Alu-Profile
Aluminium Profiles
Profils aluminium

1

Zusatzprofile Alu/PVC
Supplementary profiles and accessories
Profils supplémentaires Aluminium/PVC

2

Zubehör
Accessories
Accessoires

3

Elektro
Electrical appliances
Électricité

4

Füllwände
Wall panels
Panneaux décoratifs

5

Doppelstock
Double-Deck
Stand à étage

6

Werkzeug und Transport
Tools and transport
Outillage et transport

7

Podestboden
Raised floor
Plancher technique ajustable

8

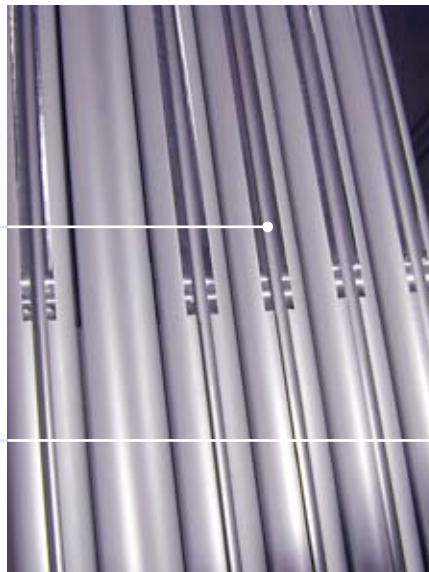
Technik und Info
Technical details and information
Détails techniques et information

INFO

Anwendungsbeispiele
Machining examples
Exemples d'application

F-RS

RS-Fräsen
RS machining
Fraisages RS



KS-OP 91

Kegelschnitt-Anschluß für OP 91-Profil
Birds beak to join OP 91 profiles
Fraisage conique assemblé avec OP 91



KS-RS 500

Kegelschnitt für RS-Profil
Birds beak to join RS profiles
Fraisage conique assemblé série RS

F-FIX

FIX-Schloßfräsung
Machining FIX lock
Mortaise pour assemblage FIX



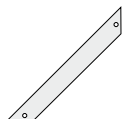
F-LOGO

Logofräsung
CNC milling
Fraisages Logo



Bestellnummern Order numbers Références **190**

Bearbeitung Machining Usinage **191**



Aluminium

Schrägzargen
Typenbestimmung
Schnittlängen

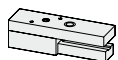
Aluminium

Angled crossbeams
Determination of types
Cutting lengths

Aluminium

Traverses à coupe d'onglet
Types de traverses
Longueurs de coupe

192

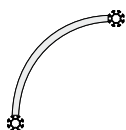


Lochabstände für FIX
Bohrschablonen
Anschlußvarianten

Drilling distance
Drilling templates
Connections

Axe de perçages pour FIX
Gabarits de perçages
Variantes d'assemblage

195

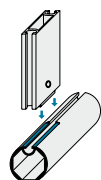


Rundzargen
Biegeradien
Flexible Rundungen
Vertikalschnitte

Round crossbeams
Profile bending
Curves
Vertical cuts

Traverses cintrées
Rayons de cintrage
Cintrages spéciaux sur mesure
Coupes verticales

197



Fräsungen
FIX-Fräsungen
Q-Fräsungen
Logoschnitte

Machining
Milling FIX-locks
Milling Q
Logotype milling

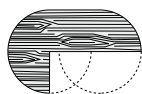
Fraisages
Mortaise pour FIX
Fraisages Q
Fraisages Logo

201

Holz

Wood

Bois



Bestimmung von
Wandmaßen

Determination of wall
dimensions

Dimensions de
panneaux

205

Türdetails

Door details

Détails de portes

206



CNC-Technik
Sonderformen

Surfaces
Free forms

Centre d'usinage
à commande numérique

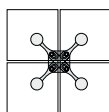
207

Eckausklinkungen von
Böden in 1:1

Shelf modifications 1:1

Découpe d'angle pour
panneaux 1:1

208



Glas/Plexi

Glas-/Acrylscheibenmaße
Schiebetüren

Acrylic

Dimensions on glass/
acrylic sheets

Verre/Plexi

Dimensions vitres portes
coulissantes

213

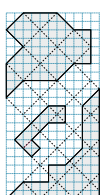


Bohrmaße für Platten-träger
A 30M
Bohr- und Plattenmaße für
Schlösser und Scharniere

Drilling template for
support A 30 M
Drilling template and
dimensions for locks

Diamètres et perçages pour
pattes A 30M
Dimensions de perçage pour
serrures et charnières

214



System-Raster

Grundrissvarianten
zur Standplanung
Bestellformulare

System grid

Planning and
compatibility
Order forms

Trame du système

Conception de stand
plans horizontaux
Formulaires/Commande

215

Sie möchten z.B. ein Zargenprofil Z 72 in weiss mit einer Länge von 1,50 m bestellen. Das Zargenprofil soll zusätzlich 3 Gewindebohrungen und 1 Kegelschnitt erhalten.

Should you want to order a Z 72 crossbeam profile in white at 1,5 m with 3 tapped holes and birds beak for an RS profile.

Vous désirez commander p.ex. une traverse Z 72 en blanc d'une longueur de 1,50 m... La traverse doit avoir en supplément 3 taraudages et un fraisage conique.

Zargenprofil/Crossbeam profile/Profilé traverse

Bezeichnung/Description/Désignation

Farbe/Colour/Couleur (*AWF)

Länge/Length/Longueur (mm)

Z 72/W 1500 GW3 KS-RS 500/1

3x Gewindebohrung
3x Tapped hole
3x Taraudage

1x Z 72 mit Kegelschnitt
1x Z 72 birds beak
1x Z 72 avec fraisage conique

Beschreibung

Description

Description

Schrägzarge Typ A

Angled crossbeam Typ A

Traverse à coupe d'onglet
Typ A

A

Schrägzarge Typ B

Angled crossbeam Typ B

Traverse à coupe d'onglet
Typ B

B

Schrägzarge Typ C

Angled crossbeam Typ C

Traverse à coupe d'onglet
Typ C

C

Lochbohrung

Drilling

Perçage

L

Gewindebohrung

Tapped hole

Taraudage

GW

Fräsung RS 510-540
für Zargen

Milling RS 510-540
for crossbeams

Fraisage RS 510-540
pour traverses

F-RS 1

Fräsung RS 510-540
für Z 140 und Z 245

Milling RS 510-540
for Z 140 and Z 245

Fraisage RS 510-540
pour Z 140 et Z 245

F-RS 2

Fräsung RS 510-540
in 1fm

Milling RS 510-540
per meter

Fraisage RS 510-540
par mètre lineaire

F-RS 3

Fräsung RS 500
für Zargen

Milling RS 500
for crossbeams

Fraisage + mortaise RS 500
pour traverses

F-RS 4

Fräsung RS 500
für Z 140 und Z 245

Milling RS 500
for Z 140 and Z 245

Fraisage + mortaise RS 500
pour Z 140 et Z 245

F-RS 5

Schloßfräsung

Milling for FIX-lock

Mortaise pour FIX

Bei Schloßfräsung mit zusätzl. Kegelschnitt bitte Bestell-Nr. wie folgt ausweisen, z.B.:
= F-FIX 1 + KS-RS 1
= F-FIX 1 + KS-PR 1
= F-FIX 1 + KS-S 19

When ordering milling for FIX-lock with additional conical machining, please indicate as follows:
= F-FIX 1 + KS-RS 1
= F-FIX 1 + KS-PR 1
= F-FIX 1 + KS-S 19

Pour mortaise pour FIX avec fraisage conique, veuillez commander selon les exemples ci-dessous:
= F-FIX 1 + KS-RS 1
= F-FIX 1 + KS-PR 1
= F-FIX 1 + KS-S 19

F-FIX

Kennbuchstaben der
Bestellnummern für
die Bearbeitung von
Aluminiumprofilen

Indication of
order numbers
for machining
aluminium profiles

Sens de coupe
et type d'usinage
pour les
profilés aluminium

| Beschreibung | Description | Description | Kennbuchstaben der Bestellnummern für die Bearbeitung von Aluminiumprofilen | Indication of order numbers for machining aluminium profiles | Sens de coupe et type d'usinage pour les profilés aluminium |
|---|---|--|--|---|--|
| Eckfräsung Q-Profil | Milling series Q | Fraisage Serie Q | F-Q1 | | |
| Logofräsung | Logotype milling | Fraisage Logo | F-LOGO | | |
| Kegelschnitt Anschluß an S 80 u. S 50-Profil | Birds beak to join S 80 and S 50 | Fraisage conique assemblé avec S 80 et S 50 | KS-S 80 | | |
| Kegelschnitt Anschluß an RS-Profil | Birds beak to join RS profiles | Fraisage conique assemblé avec Serie RS | KS-RS 500 | | |
| Kegelschnitt Anschluß an OP 91-Profil | Birds beak to join OP 91 profiles | Fraisage conique assemblé avec OP 91 | KS-OP 91 | | |
| Kegelschnitt Anschluß an OP 92-Profil | Birds beak to join OP 92 profiles | Fraisage conique assemblé avec OP 92 | KS-OP 92 | | |
| Kegelschnitt Anschluß an PR 90-91-Profil | Birds beak to join PR 90-91 profiles | Fraisage conique assemblé avec PR 90-91 | KS-PR 90 | | |
| Kegelschnitt Anschluß an S 19-21-Profil | Birds beak to join S 19-21 profiles | Fraisage conique assemblé avec S 19-21 | KS-S 19 | | |

| Beschreibung | Description | Description | Kennbuchstaben der Bestellnummern für die Bearbeitung von Holzplatten | Indication of order numbers for machining wooden panels | Sens de coupe et type d'usinage pour les panneaux bois |
|-----------------------------------|--|---------------------------------------|--|--|---|
| Nut und Feder- Verbindung | Tongue and groove | Assemblage languette/rainure | N | | |
| Kante für B 19 Stärke: 0,6 mm | Edging for B 19 thickness: 0,6 mm | Bord pour B 19 épaisseur: 0,6 mm | K | | |
| Lochbohrung | Drilling | Perçage | L | | |
| Umleimer für B 19 Stärke: 2 mm | PVC edging for B 19 thickness: 2 mm | Bord PVC pour B 19 épaisseur: 2 mm | U | | |

Bestimmung von linker und rechter Zarge:

Sie stehen vor einer senkrechthstehenden Stütze, die Zarge steigt zur Stütze hin an:

ist die Schlossschraube von links zu bedienen, so ist dies eine linke Zarge.

Sitzt die Schlossschraube rechts, haben Sie eine rechte Zarge.

Determination of left-hand and right-hand crossbeams:

Standing in front of a vertical upright, the crossbeam rises

if the lock screw is situated on the left, then we refer to it as a left-hand crossbeam

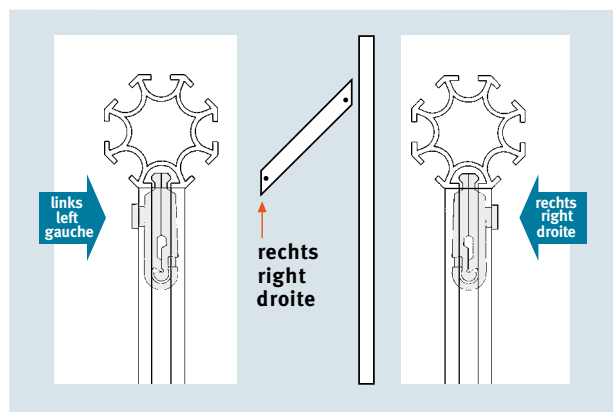
if the lock screw is situated on the right, then we refer to it as a right-hand crossbeam.

Définition de traverse gauche et droite:

Vous vous trouvez face à un montant perpendiculaire; la traverse monte vers le montant:

si le boulon est vissé du côté gauche, il s'agit d'une traverse gauche,

si le boulon est situé à droite, il s'agit d'une traverse droite.



MODUL bietet bei Schrägzargen die Möglichkeit an den Stützprofilen oder an den Zargen anzuschliessen. Dadurch ergeben sich drei Zargentypen.

MODUL offers three different variations of diagonal upright and crossbeam connections. The three variations have been listed below.

MODUL vous offre la possibilité de relier les traverses inclinées, soit aux montants, soit aux traverses. Ceci mène à trois types de traverses.

Berechnungsformel

der absoluten Materiallänge aus der die Winkel geschnitten werden.

Bei einem Neigungswinkel von 45° gilt:

Für andere Winkelgrade gilt:

$$Z \text{ Typ A} = Z \times 1,414 + \text{Zargenhöhe}$$

$$Z \text{ Typ A} = \frac{Z}{\cos \alpha} + \tan \alpha \times \text{Zargenhöhe}$$

$$Z \text{ Typ C} = Z \times 1,414$$

$$Z \text{ Typ C} = \frac{Z}{\cos \alpha}$$

Calculation formula

of the absolute material length required to cut the angles from.

The following applies to a slopping angle of 45°:

The following applies to other degree angles:

$$Z \text{ Type A} = Z \times 1,414 + \text{crossbeam height}$$

$$Z \text{ Type A} = \frac{Z}{\cos \alpha} + \tan \alpha \times \text{crossbeam height}$$

$$Z \text{ Type C} = Z \times 1,414$$

$$Z \text{ Type C} = \frac{Z}{\cos \alpha}$$

Formule de calcul

de la longueur absolue de matériau requis pour la coupe des angles.

Angle d'inclinaison de 45°:

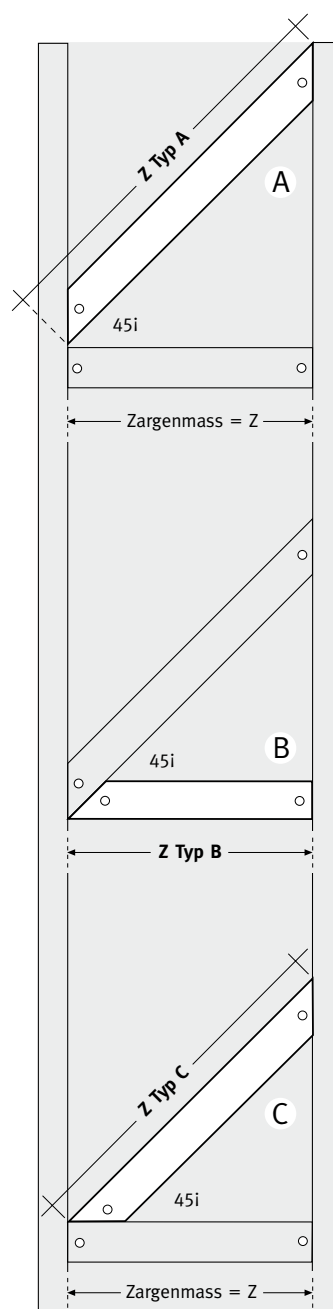
Autres degrés d'angles:

$$Z \text{ Type A} = Z \times 1,414 + \text{hauteur de la traverse}$$

$$Z \text{ Type A} = \frac{Z}{\cos \alpha} + \tan \alpha \times \text{hauteur de la traverse}$$

$$Z \text{ Type C} = Z \times 1,414$$

$$Z \text{ Type C} = \frac{Z}{\cos \alpha}$$



Bei den Schrägzargen muß in der Bestellnummer die entsprechende Zarge angegeben werden. Die Abmessungen in der Senkrechten ändern sich bei den anderen Zargen jeweils um deren Breite. Bei den untenstehenden Bestell-Nummern sind alle Zargen als rechte Zargen aufgeführt.

When ordering angled crossbeams, the order number should contain the appropriate crossbeam. For other crossbeams, the dimensions in the verticals change respectively according to their width. The order numbers below list all crossbeams as right-hand crossbeams.

Pour les traverses inclinées, il faut spécifier la traverse correspondante dans le numéro de commande. Pour les autres traverses, les dimensions en direction perpendiculaire changent suivant leur largeur. Les numéros de commande ci-dessous représentent tous des traverses droites.

Wichtig: (*R = rechts / L = links)

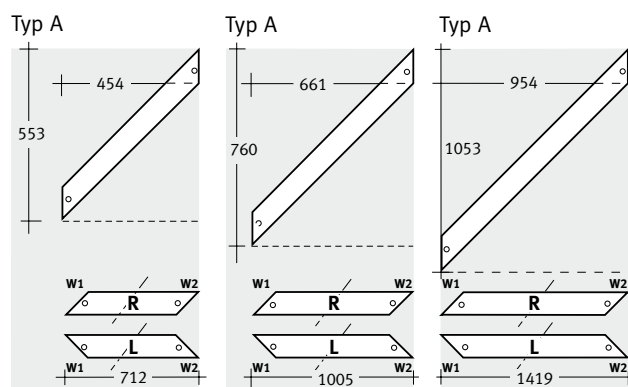
Important: (*R = right / L = left)

Important: (*R = droite / L = gauche)

Beispiel/Example/Exemple Z 72

Bestell-Nr. / Order number / No. de commande:

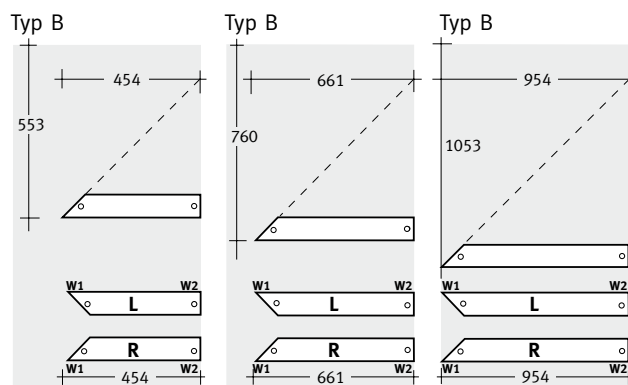
Z 72 A / 712 Typ A R* W1=45° W2=45°
Z 72 A / 712 Typ A L* W1=45° W2=45°
Z 72 A / 1005 Typ A R* W1=45° W2=45°
Z 72 A / 1005 Typ A L* W1=45° W2=45°
Z 72 A / 1419 Typ A R* W1=45° W2=45°
Z 72 A / 1419 Typ A L* W1=45° W2=45°



Beispiel/Example/Exemple Z 72

Bestell-Nr. / Order number / No. de commande:

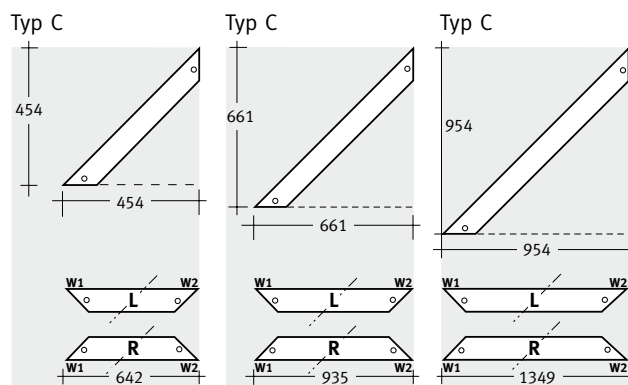
Z 72 A / 454 Typ B R* W1=45°
Z 72 A / 454 Typ B L* W1=45°
Z 72 A / 661 Typ B R* W1=45°
Z 72 A / 661 Typ B L* W1=45°
Z 72 A / 954 Typ B R* W1=45°
Z 72 A / 954 Typ B L* W1=45°



Beispiel/Example/Exemple Z 72

Bestell-Nr. / Order number / No. de commande:

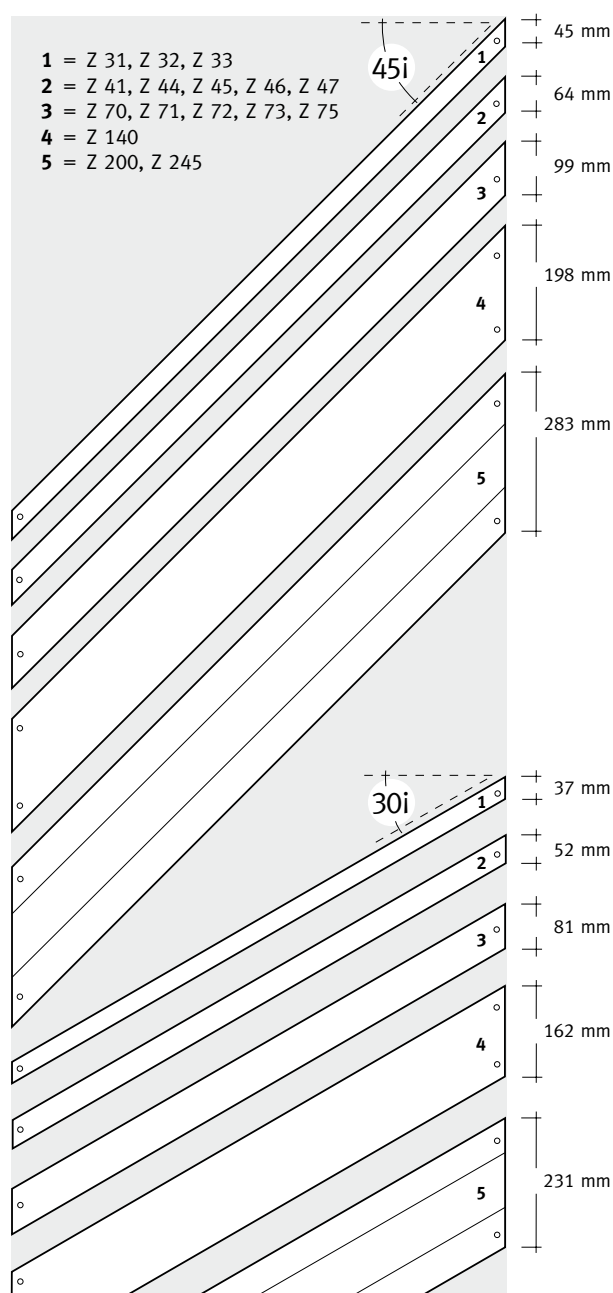
Z 72 A / 642 Typ C R* W1=45° W2=45°
Z 72 A / 642 Typ C L* W1=45° W2=45°
Z 72 A / 935 Typ C R* W1=45° W2=45°
Z 72 A / 935 Typ C L* W1=45° W2=45°
Z 72 A / 1349 Typ C R* W1=45° W2=45°
Z 72 A / 1349 Typ C L* W1=45° W2=45°



Nebenstehend aufgeführt sind die Schnittlängen der unterschiedlichen Zargenprofile bei einem 45° Schnitt.

The crossbeam profiles opposite, if cut at 45°, illustrate how long the individual edges are. This is important when ceiling grenades are manufactured.

Ci-contre, vous trouverez les longueurs de coupes des différents profilés de traverse pour une coupe à 45°.



Nebenstehend aufgeführt sind die Schnittlängen der unterschiedlichen Zargen-profile bei einem 30° Schnitt.

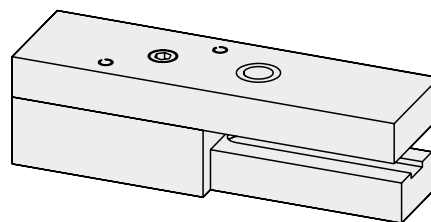
The cut edge of the various crossbeam profiles at an angle of 30° are shown opposite.

Ci-contre, vous trouverez les longueurs de coupes des différents profilés de traverse pour une coupe à 30°.

Nebenstehend aufgeführt sind die Lochabstände und Bohrungen für die Vorbereitung von Zargenprofilen, die mit FIX-Schlössern ausgerüstet werden sollen.

Below left are illustrations of where the holes are positionend in preparation of installing FIX locks.

Ci-dessous, vous sont indiqués les axes de perçage et les perçages pour les traverses qui doivent être équipées de FIX.



ZU 14 FIX 15/31/40/41

Bohr- schablone

90° Winkel

ZU 14 FIX 15
für Schloß FIX 15

ZU 14 FIX 31
für Schloß FIX 31

ZU 14 FIX 40
für Schloß FIX 40

ZU 14 FIX 41
für Schloß FIX 41

Templates

90° angle

ZU 14 FIX 15
for lock FIX 15

ZU 14 FIX 31
for lock FIX 31

ZU 14 FIX 40
for lock FIX 40

ZU 14 FIX 41
for lock FIX 41

Gabarit de perçage

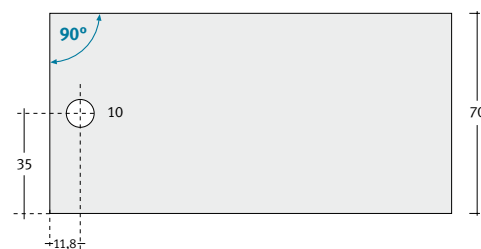
90° angle

ZU 14 FIX 15
pour serrure FIX 15

ZU 14 FIX 31
pour serrure FIX 31

ZU 14 FIX 40
pour serrure FIX 40

ZU 14 FIX 41
pour serrure FIX 41



ZU 14 FIX 41/45°

Bohr- schablone

45° Winkel

ZU 14 FIX 41/45°
für Schloß FIX 41

Templates

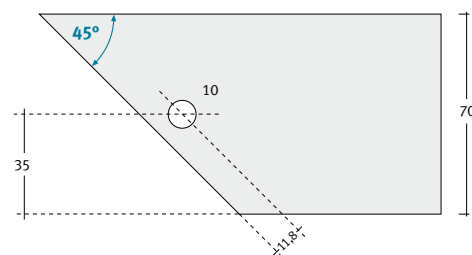
45° angle

ZU 14 FIX 41/45°
for lock FIX 41

Gabarit de perçage

45° angle

ZU 14 FIX 41/45°
pour serrure FIX 41



ZU 14 FIX 41/60°

Bohr- schablone

60° Winkel

ZU 14 FIX 41/60°
für Schloß FIX 41

Templates

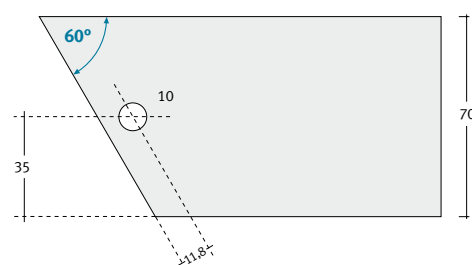
60° angle

ZU 14 FIX 41/60°
for lock FIX 41

Gabarit de perçage

60° angle

ZU 14 FIX 41/60°
pour serrure FIX 41



Das Rundrohrprofil RR 200 ist außen geschlossen und kann je nach Bedarf innen stabilisiert werden.

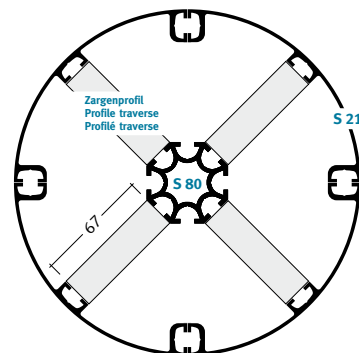
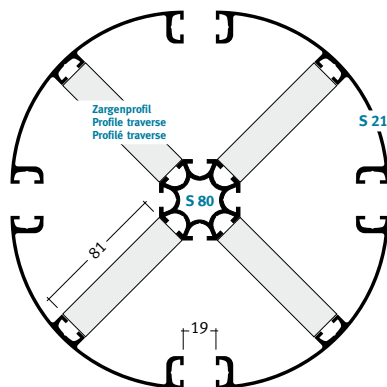
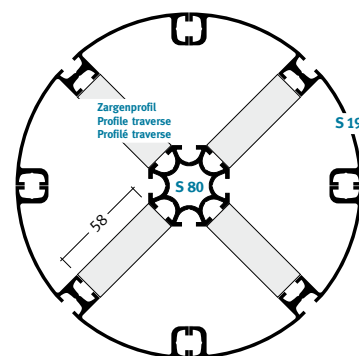
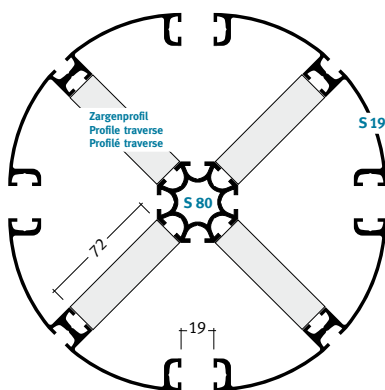
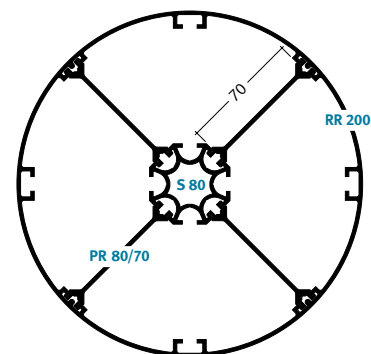
Durch die attraktiven Kombinationsmöglichkeiten der neu entwickelten Profile S 19 und S 21 lassen sich Rundkörper in offener und auch geschlossener Bauweise realisieren, die nach allen Seitensystemfähig sind.

The round upright profile RR 200 is smooth on the outside and can be stabilized on the inside according to demand.

In combining the S 19 and S 21 upright profiles, attractive possibilities with open or closed surfaces are the result.

Le profilé rond RR 200 est fermé à l'extérieur et peut, selon la demande, être stabilisé de l'intérieur.

Grâce aux possibilités de combinaison des nouveaux profilés S 19 et S 21, les structures rondes peuvent être réalisées dans un style ouvert ou fermé, chaque côté étant modulable.



Um Rundzargen nach Ihren Vorstellungen biegen zu können, benötigen wir diese Angaben:

Welche Zarge? z.B. Z 72
Welcher Radius oder Kreisdurchmesser?
z.B. 1800 mm
Welche Stütze wird angeschlossen?
z.B. S 80

Die Bestell-Nr. für dieses Beispiel würde lauten:

In order to roll crossbeams to your requirements, the following should be specified:

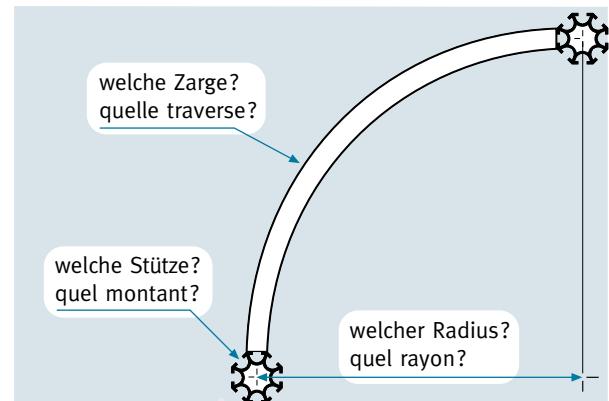
Which crossbeam? e.g. Z 72
Which radius or circular diameter?
e.g. 1800mm
Which upright is connected?
e.g. S 80

The order no. for this example would be:

Pour être en mesure de cintrer les traverses circulaires suivant vos besoins, il nous faut les indications suivantes:

Quelle traverse? p.ex. Z 72
Quel rayon ou diamètre du cercle?
p.ex. 1800 mm
Quel profilé de montant sera raccordé?
p.ex. S 80

Pour cet exemple le no. de commande serait:



RZ 72 / 1800 für/for/pour S 80

Der jeweilige Durchmesser bezieht sich auf das Achsmass, d.h. auf die Länge von Mitte Stütze zu Mitte Stütze.

The size of the radius is referred to the length from the middle of the upright profile to the middle of the upright profile.

Le diamètre respectif se rapporte à la longueur d'axe, c.à.d. la distance entre le point central des deux montants.

Rund- zargen

Rundzargen werden standardmäßig für 1000 mm und 2000 mm Kreisdurchmesser geliefert.
Es gibt Rundzargen aus den Zargenprofilen Z 32, Z 33, Z 44, Z 45, Z 70, Z 72, Z 200 und Z 245.

Weitere Radien in Viertel- und Halbkreisen sind in Sonderanfertigung möglich.

Als Angabe wird der Achsradius benötigt und der Hinweis auf 1000 mm oder 980 mm Raster.

Curved crossbeams

Curved crossbeams are supplied for standard 1000 mm and 2000 mm diameters.
Standardized curved crossbeams are available in extrusions Z 32, Z 33, Z 44, Z 45, Z 70, Z 72, Z 200 and Z 245.

Other radii can be produced to order in quarter and semi circular designs.

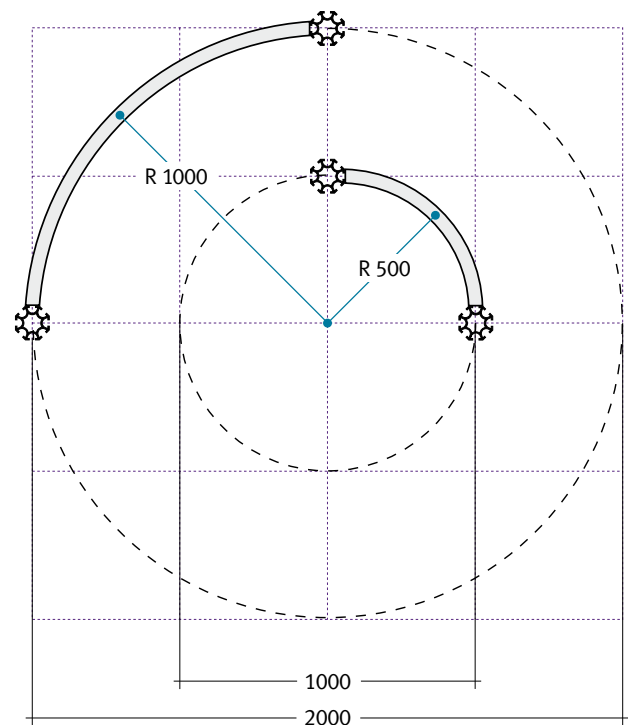
The axial radius should be specified and the 1000 mm or 980 mm grid stated.

Traverses cintrées

En type standard, les traverses cintrées sont livrées pour des diamètres de cercle soit de 1000 mm, soit de 2000 mm. Il existe des traverses cintrées sur base de profilés Z 32, Z 33, Z 44, Z 45, Z 70, Z 72, Z 200 et Z 245.

D'autres rayons en quart de cercle et demi-cercle, sur demande, en fabrication spéciale.

Veuillez nous indiquer le rayon et spécifier la trame (1000 mm ou 980 mm).



**Profile und
ihre kleinst-
möglichen
Biegeradien**






















**The smallest
possible radius
for curved
profiles.**

**Les profilés
et leur rayon
de cintrage
minimum.**

Zum Biegen der mit **X** gekennzeichneten Profile bedarf es der Rücksprache.

Please contact us should you wish to bend the profiles marked **X**.

Les profilés marqués d'une **X** ne sont cintrables que sous certaines conditions. N'hésitez pas à nous contacter.

| Profil/Profile/Profilé | | | Radius / Rayon mm | Profil/Profile/Profilé | | | Radius / Rayon mm |
|------------------------|---|---|----------------------|------------------------|---|---|----------------------|
| S 30 |  | | 1000 | S 10 |  | | 250 |
| S 38 |  | X | 1000 | S 11 |  | | 250 |
| S 39 |  | | 1000 | S 12 |  | | 250 |
| S 50 |  | X | 1000 | S 12/1 |  | X | 500 |
| S 80 |  | | 1000 | S 12/2 |  | X | 500 |
| S 81 |  | X | 1000 | S 26 |  | | 500 |
| GS 200 |  | | 300 | S 40 |  | | 1000 |
| GS 220 |  | | 1000 | S 41 |  | | 1000 |
| GS 300 |  | X | 1000 | RS 500 |  | | 500 |
| GS 400 |  | X | 1000 | RS 510 |  | X | 500 |
| | | | | RS 521 |  | X | 500 |

**Profile und
ihre kleinst-
möglichen
Biegeradien**














**The smallest
possible radius
for curved
profiles.**

**Les profilés
et leur rayon
de cintrage
minimum.**

Zum Biegen der mit **X** gekennzeichneten Profile bedarf es der Rücksprache.

Please contact us should you wish to bend the profiles marked **X**.

Les profilés marqués d'une **X** ne sont cintrables que sous certaines conditions. N'hésitez pas à nous contacter.

| Profil/Profile/Profilé | | Radius / Rayon mm | Profil/Profile/Profilé | | Radius / Rayon mm |
|------------------------|---|----------------------|--|---|----------------------|
| Z 31 |  | 300 | Z 245 Z 245 RL   | | 300 |
| Z 32 |  | 300 | | | |
| Z 33 |  | 300 | | | |
| Z 41 |  | 300 | PR 80/45 |  | 300 |
| Z 44 |  | 300 | PR 80/70 |  | 300 |
| Z 45 |  | 300 | | | |
| Z 70 |  | 300 | | | |
| Z 72 |  | 300 | | | |
| Z 75 |  | 500 | | | |

Warum immer kreisrund?
Die Welt der runden,
ovalen oder geschlängelten
Formen ist gross.

MODUL und ihre neue
computerunterstützte
Biegetechnik hilft Ihnen,
Ihre Vorstellungen von
„rund“ zu verwirklichen.
Frei und ungebunden von
allen starren System-
kreisen, runden wir Ihr
Profil nach Ihren Ideen.

Oder fragen Sie unsere
Planer und Designer.

Why must it always be a
perfect circle? The world is
full of round, oval or free-
form shapes.

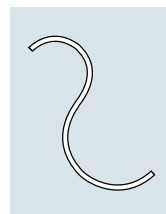
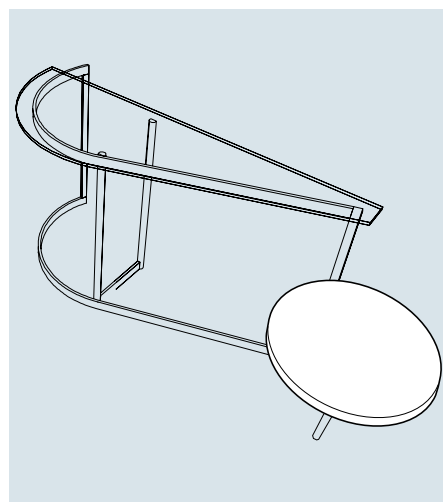
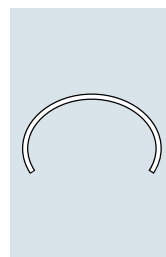
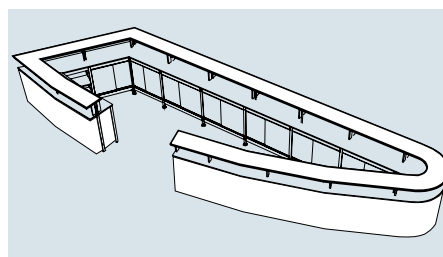
With its modern, computer-
aided bending facilities,
MODUL is capable of
supplying almost any free-
form and conceptual
curve to suite designers
requirements.

Simply ask our technicians
and designers.

Pourquoi se borner toujours
aux formes circulaires?
Après tout, le monde des
formes rondes, ovales et
ondulées est vaste.

MODUL et sa nouvelle
technique de cintrage
assistée par ordinateur, vous
aideront à donner le jour
à vos idées de „rondeurs„.
Libre et indépendant
de cercles rigides nous
courbons votre profilé
suivant vos idées.

Allez donc demander à nos
experts du bureau d'études et
de la conception artistique.



Mit Geraden um die Ecke.
Hier besteht die Möglichkeit,
mit starrem Material, wie
z.B. Spiegel oder Glas,
Ecken rund zu überbrücken.

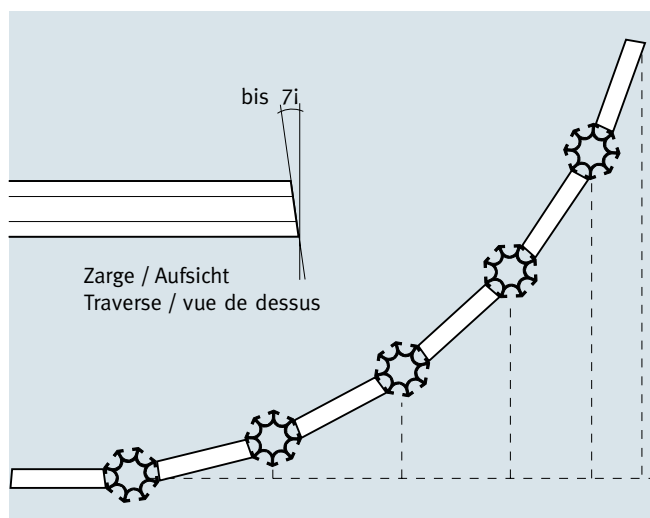
Die Zargen können, wie in
der nebenstehenden
Abbildung zu sehen,
bis zu 7° an jeder Seite
geschnitten werden.

Turning a corner with straight
crossbeams to fit rigid infills
such as mirrors or glass.

As shown in the figure
opposite, the crossbeams
can be cut at each end
by up to 7°.

Tourner à l'angle avec des
lignes droites. Ici vous
avez la possibilité de réa-
liser des solutions rondes
pour coins et angles avec
des matériaux rigides tels
que le bois ou le verre.

Comme démontré dans
la figure, nous pouvons
couper les traverses sous
un angle max. de 7°
sur chaque côté.



Um an Rundrohrprofile Zargen anschließen zu können, bedarf es einer zusätzlichen Bearbeitung dieser Rundrohrprofile.

An der Stelle an der die Zarge anschließen soll, muß das Rundrohrprofil abgeflacht werden; d.h. ein Teil der Rundung wird so abgefräst, daß eine flache Anschlußstelle entsteht. Diese Fräsen werden bei MODUL nach Ihren Angaben ausgeführt.

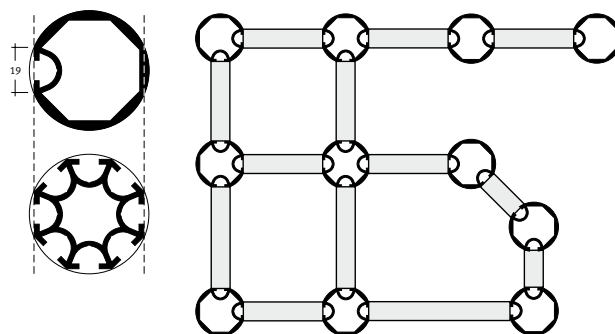
Bitte geben Sie immer das Zargenprofil an, an das Sie das RS-Profil anschließen möchten.

In order to be able to join round upright profiles with crossbeams, the round upright profiles require additional processing. The round upright profile needs to be flattened at the point at which the crossbeam is to be connected, i.e. a part of the outside curve is milled down in such a way that a flat connecting surface is created. MODUL performs this milling process according to your specifications.

Please always specify the crossbeam profiles that you intend connecting the RS-profile to.

Afin de relier des traverses aux profilés ronds, il faut un usinage supplémentaire sur les profilés ronds. Un plat de 19 est nécessaire pour fixer la traverse. Une partie du rond est fraisé jusqu'à ce qu'on obtienne un point de raccord plat. Le fraisage est effectué chez MODUL en fonction de votre demande.

Veuillez toujours indiquer la traverse de fixation.



Fräsung

der RS-Profil
510-540
für Zargen

Milling

of RS profiles
510-540
for crossbeams

Fraisage

des profilés
RS 510-540
pour traverses

Fräsung

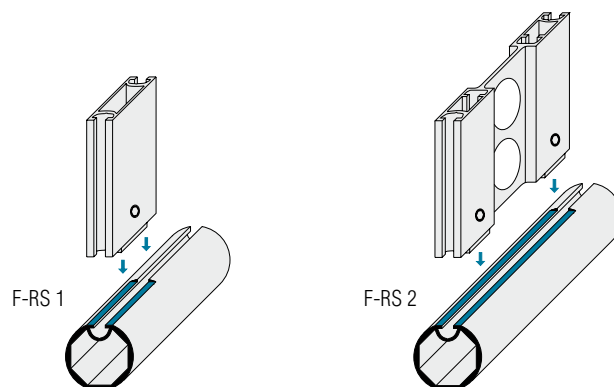
der RS-Profil
510-540
für Zargen
Z 140 oder Z 245

Milling

of RS profiles
510-540
for crossbeams
Z 140 or Z 245

Fraisage

des profilés
RS 510-540
pour les traverses
Z 140 ou Z 245



Fräsung

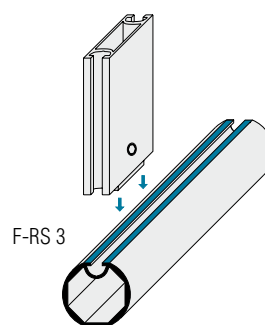
der RS-Profil
510-540
in lfm

Milling

of RS profiles
510-540
per meter

Fraisage

des profilés
RS 510-540
par mètre courant



Fräsung

des RS-Profil 500
für Zargen

Milling

of RS profile 500
for crossbeams

Fraisage

du profilé RS 500
pour traverses

Fräsung

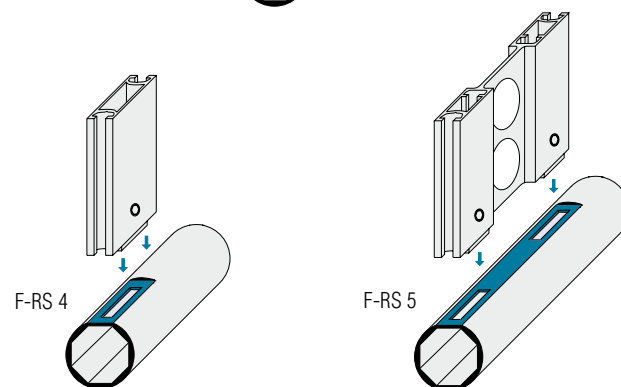
des RS-Profil 500
für die Zargen
Z 140 oder Z 245

Milling

of RS profile 500
for crossbeams
Z 140 or Z 245

Fraisage

du profilé RS 500
pour les traverses
Z 140 ou Z 245



F-FIX 1

Schlitzfräsung

für FIX-Schloßanschluss an unterschiedlichste Profile.

Bitte geben Sie bei der Bestellung immer an, für welches FIX-Schloß die Fräsung gewünscht wird, z.B.: F-FIX 1 für FIX 41

FIX Milling

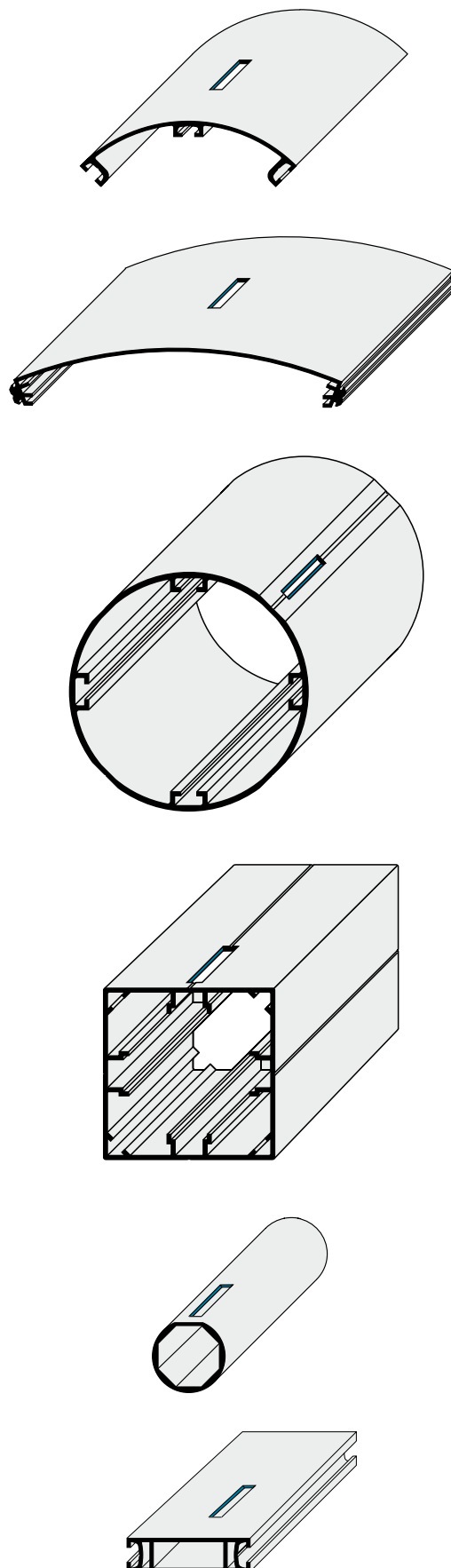
to join FIX-locks with different profiles.

Please indicate in your order which FIX you intend using, for example: F-FIX 1 für FIX 41

Mortaise FIX

pour assemblage par FIX sur différents profilés.

Lors d'une commande, veuillez toujours indiquer pour quelle pince FIX le fraisage est demandé, par ex: F-FIX 1 pour FIX 41



KS-S 80

Kegelschnitt

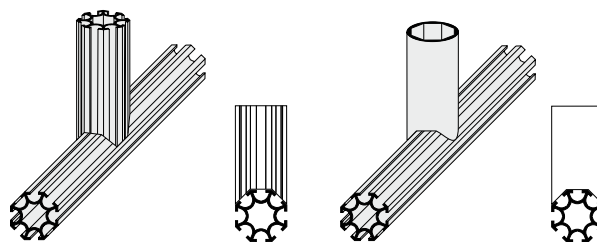
Anschluß an S 80

Birds beaking

Connecting S 80

Fraisage conique

Fixation sur S 80



KS-RS 500

Kegelschnitt

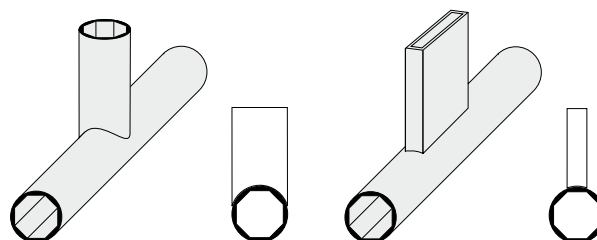
Anschluß an Serie RS

Birds beaking

Connecting RS series

Fraisage conique

Fixation sur la série RS



KS-OP 91

Kegelschnitt

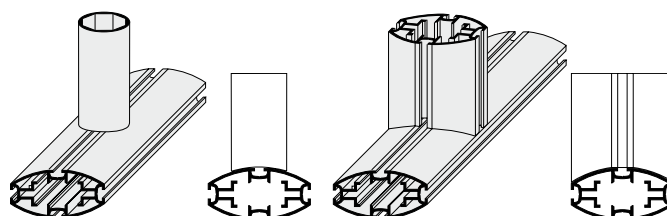
Anschluß an OP 91

Birds beaking

Connecting OP 91

Fraisage conique

Fixation sur OP 91



KS-OP 92

Kegelschnitt

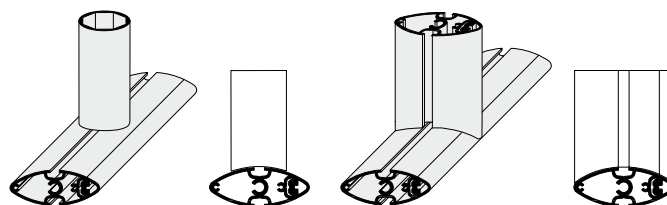
Anschluß an OP 92

Birds beaking

Connecting OP 92

Fraisage conique

Fixation sur OP 92



KS-PR 90

Kegelschnitt

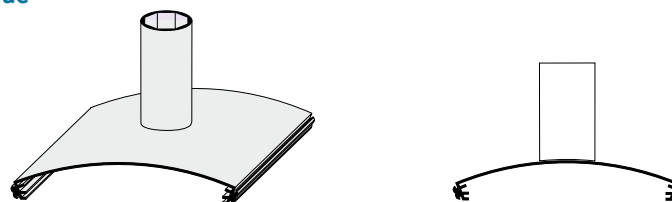
Anschluß an PR 90

Birds beaking

Connecting PR 90

Fraisage conique

Fixation sur PR 90



KS-S 19

Kegelschnitt

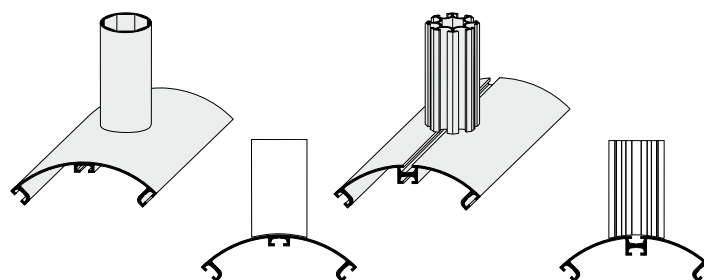
Anschluß an S 19

Birds beaking

Connecting S 19

Fraisage conique

Fixation sur S 19



F-Q 1

Eckfräsung

für Serie Q

Bitte geben Sie bei der Bestellung immer an, für welche Zarge die Fräsung gewünscht wird, z.B.: F-Q 1 für Z 45

Corner milling

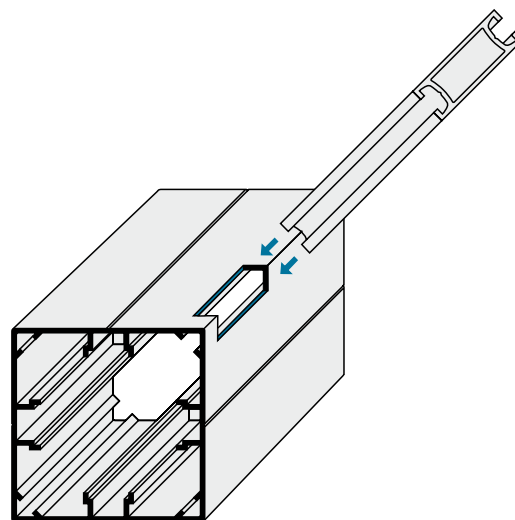
for Q series

Please always specify the crossbeam profiles that you intend connecting the Q-profile to, for example: F-Q 1 for Z 45

Fraisage d'angle

pour série Q

Lors d'une commande, veuillez toujours indiquer le profilé utilisé pour le fraisage, par ex: F-Q 1 pour Z 45



F-Logo

Logofräsung

für PR 90

Bitte geben Sie bei der Bestellung immer an, für welches Profil die Logofräsung gewünscht wird, z.B.: F-Logo für PR 90.

Logo milling

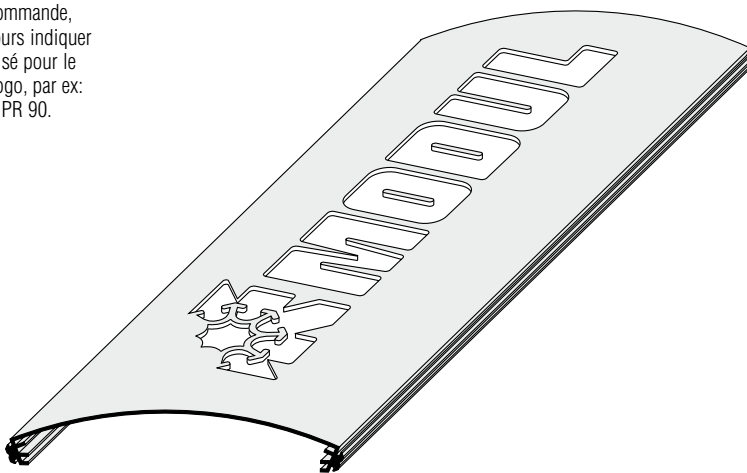
for PR 90

Please always specify the profiles that you intend to apply the logo milling to, for example: F-Logo for PR 90.

Fraisage de logo

pour PR 90

Lors d'une commande, veuillez toujours indiquer le profilé utilisé pour le fraisage du logo, par ex: F-Logo pour PR 90.



Zu Beginn der Planung haben Sie das Rastermass gewählt. Aus der dazu-gehörigen Masstabelle ersehen Sie das Zargenmass, d.h. die Abmessungen zwischen den Stützen.

Dieses Mass bezeichnen wir nachfolgend als lichte Breite = LB.

Da die Wandplatten links und rechts in den Nuten der Stütze gehalten werden, also in diese hineinragen, müssen die Wände breiter sein als LB und zwar insgesamt um 12 mm. Statt der 7mm Standardwände können auch 19 mm Wände, die im Nut- und Federsystem gefräst sind, genutzt werden. Hierbei ist die Zurechnung zur lichten Wand, die Feder.

During the planning phase, you will have determined the grid sizes to be used. The associated table will list the crossbeam dimensions, i.e. the distance between the two uprights.

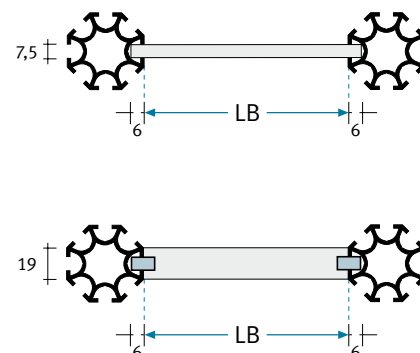
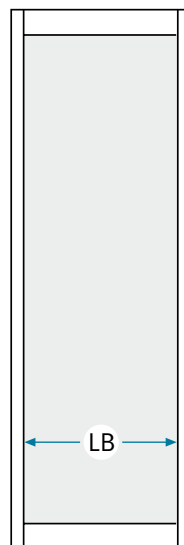
We refer to this dimension below as the internal width = LB.

Because the wall infill panels sit within the grooves, they have to cut 12 mm wider than the LB listed. If panels wider than 7mm are applied, they need to be cut according to the LB throughout. In each occasion the tongue width needs to be added.

Au début de votre conception, vous avez choisi la dimension de la trame. Le tableau correspondant des mesures vous indique la dimension de traverse, c'est à dire, la distance entre les montants.

Par la suite, nous appellerons cette dimension largeur libre = LB.

Les parois étant montées à droite et à gauche dans les rainures du montant, et s'étendant donc vers sa partie intérieure, la largeur des parois doit être de 12 mm plus grande que la LB. Au lieu de parois standard de 7 mm, vous pouvez également choisir des parois de 19 mm, fraisées en assemblage par rainure et languette. Rajouter à la paroi libre la dimension de la languette.



Als lichte Höhe = LH bezeichnen wir den senkrechten Abstand zwischen den Zargen.

Auch hier müssen die Wandplatten je nach Zargenart größer sein als LH. Hier können wir jedoch nicht gleichmässig für unten und oben zurechnen, da oft Zargen mit unterschiedlichen Nuttiefen eingesetzt werden. Bei fast allen Zargenprofilen gilt eine Wandzugabe von 12 mm, da diese Profile eine Nuttiefe von 6 mm aufweisen.

AUSNAHMEN:
Z 70 und Z 200 benötigen eine Zugabe von 11 mm, oben und unten eingesetzt, = 22 mm.
Bei einem Einsatz einer Z 72 z.B. als untere Zargenverbindung und dem Einsatz einer Z 200 als obere Zargenverbindung, muss eine Wandzugabe von 17 mm erfolgen:

Z 72
= Nuttiefe 6 mm
+
Z 200
= Nuttiefe 11 mm

Internal height = LH represents the vertical distance between the crossbeams.

Similarly, the wall infill panels need to be cut larger than the LH listed, depending on the crossbeam used. The majority of the crossbeams used have a groove depth of 6mm. Very rarely are grooves deeper making it necessary to cut the wall infill panels larger.

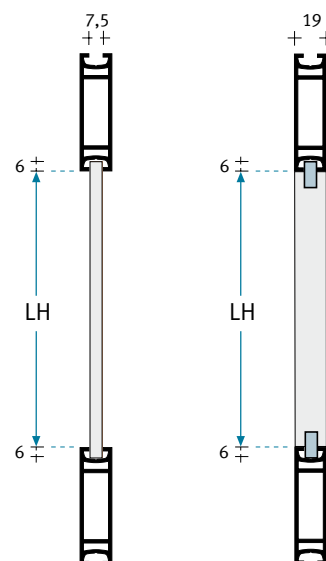
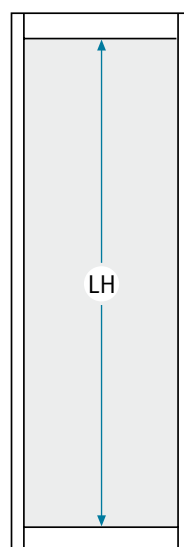
EXCEPTIONS:
Z 70 and Z 200 require an addition of 11 mm both top and bottom = 22 mm.
For example, if using a Z 72 as the bottom crossbeam connection and a Z 200 as the top crossbeam connection, 17 mm must be added to the wall:

Z 72
= groove depth 6 mm
+
Z 200
= groove depth 11 mm

La hauteur libre = LH représente la distance perpendiculaire entre les traverses. En fonction du type de traverse, les parois doivent dépasser de la hauteur libre. Il n'est pourtant pas possible d'ajouter systématiquement la même mesure en haut et en bas, puisqu'on utilise souvent des traverses avec des profondeurs de rainures divergentes. Pour pratiquement tous les profilés de traverse, on rajoute 12 mm pour la paroi, puisque la profondeur de rainure de ces profilés est de 6 mm.

EXCEPTIONS:
Pour le Z 70 et Z 200 il faut rajouter 11 mm en haut et en bas = 22 mm.
En choisissant le Z 72 comme raccord de traverse inférieure et le Z 200 comme raccord de traverse supérieure, il faut rajouter 17 mm:

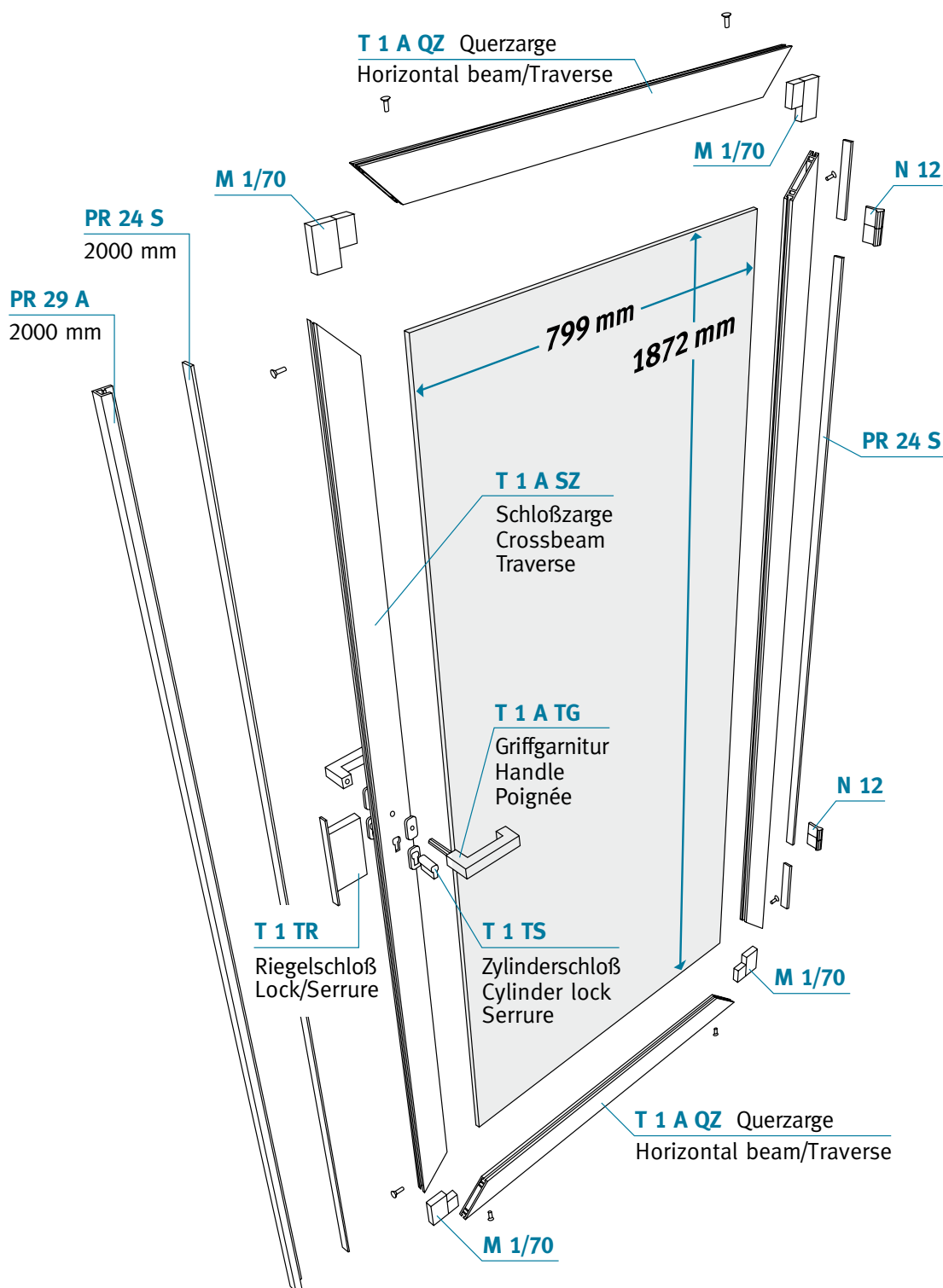
Z 72
= profondeur de rainure 6 mm
+
Z 200
= profondeur de rainure 11 mm



Explosionszeichnung
einer Standardtür T 1
mit einem Standard-
Plattenmaß von
1872 x 799 mm.

Standard door T1
constructed from
crossbeam profiles,
with standard panel sizes
of 1872 x 799 mm.

Dessin éclaté d'une
porte standard T 1
avec une dimension
standard de panneaux
de 1872 x 799 mm.



MODUL fertigt für Sie mittels modernster CNC-Schnittechnik individuelle Tisch,- Theken und Bodenplatten in beliebig freien Formen.

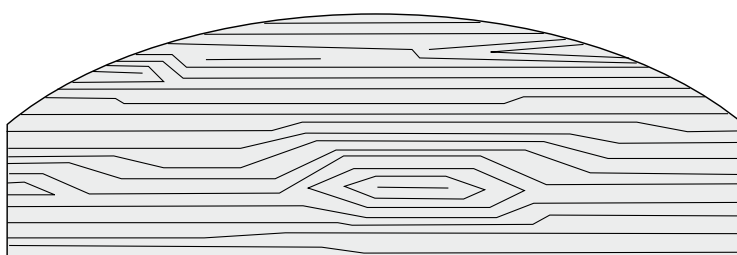
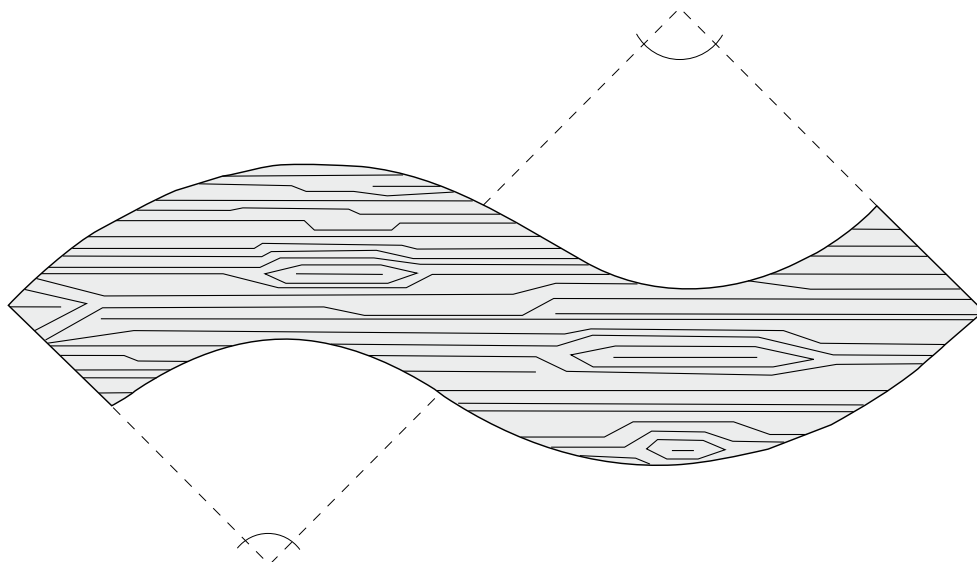
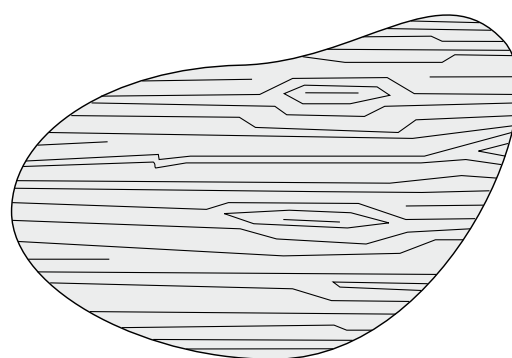
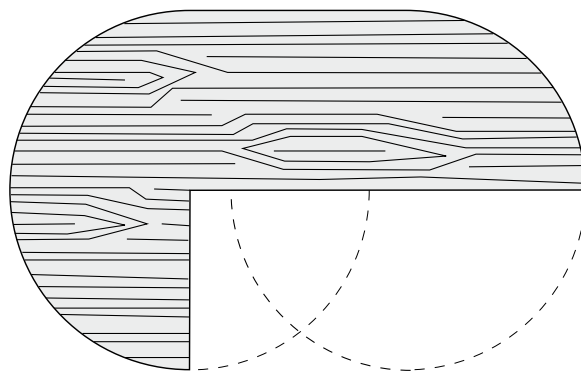
Nach Ihren Angaben schneiden wir die Platten, versehen diese mit umleimten Kanten oder lackieren nach RAL.

MODUL will manufacture table tops, counter surfaces and floor-flats in every imaginable shape and size.

We will machine to client specifications, edge-band or paint them in almost every RAL colour.

MODUL fabrique pour vous des panneaux de table, de comptoir et de sol dans toutes les formes imaginables.

Suivant vos indications, nous coupons les panneaux, collons les placages sur chants et appliquons du vernis RAL.

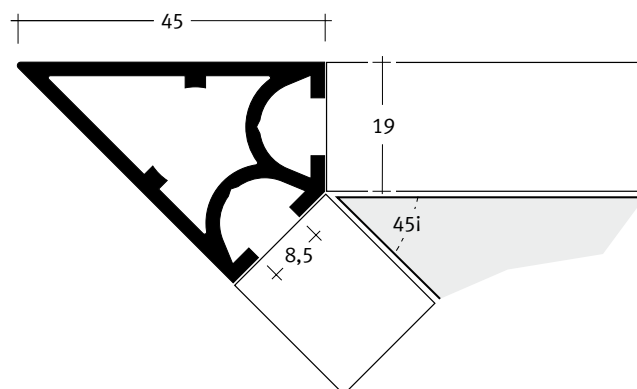


S 22

Stützprofil

Upright profile

Montant

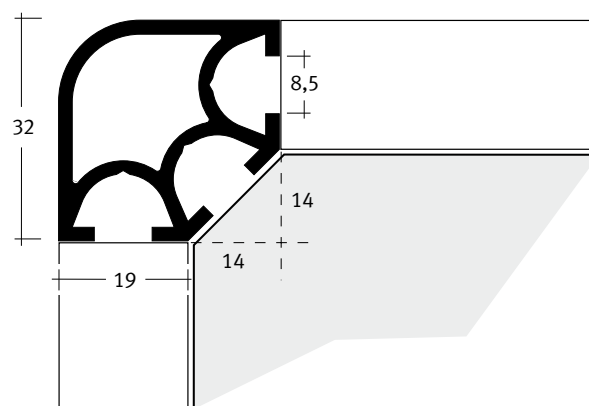


S 30

Stützprofil

Upright profile

Montant

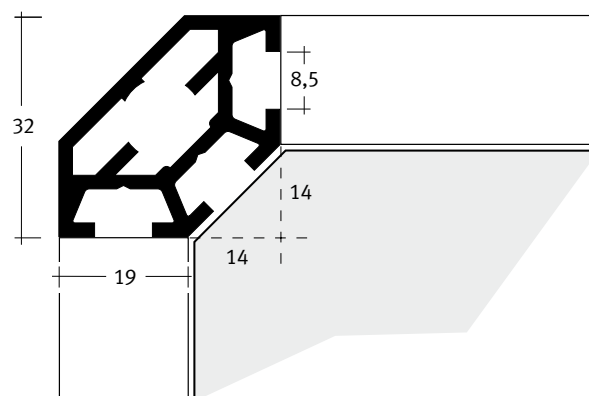


S 38

Stützprofil

Upright profile

Montant

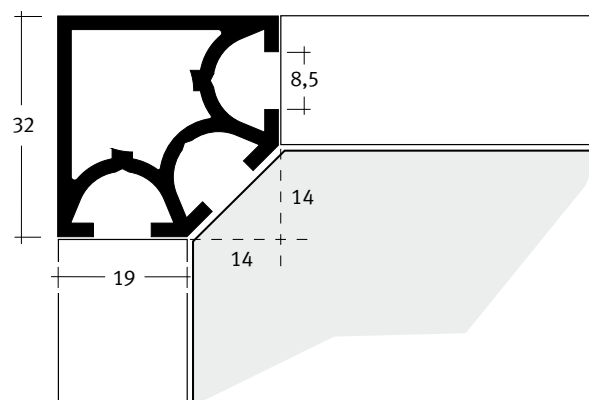


S 39

Stützprofil

Upright profile

Montant

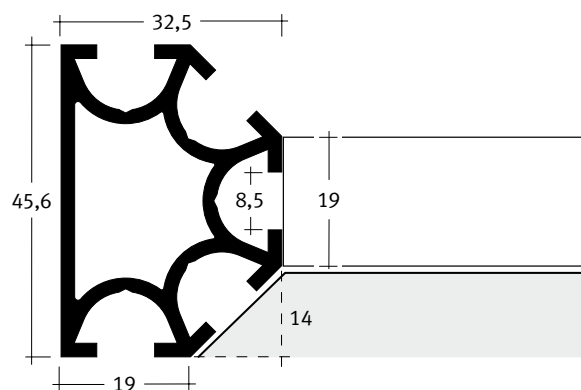


S 50

Stützprofil

Upright profile

Montant

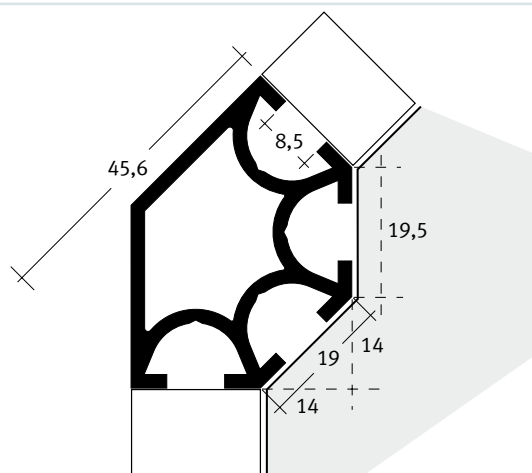


S 51

Stützprofil

Upright profile

Montant

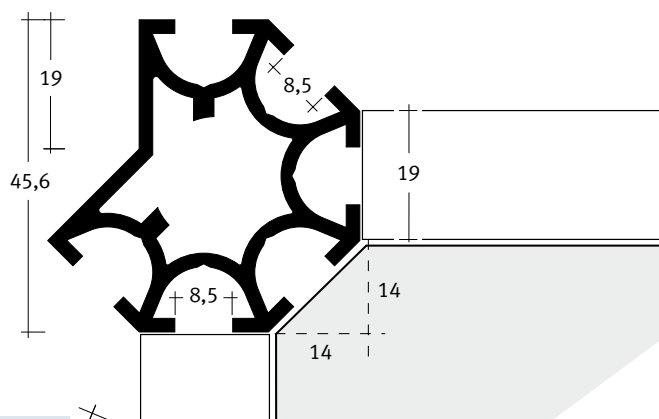


S 52

Stützprofil

Upright profile

Montant

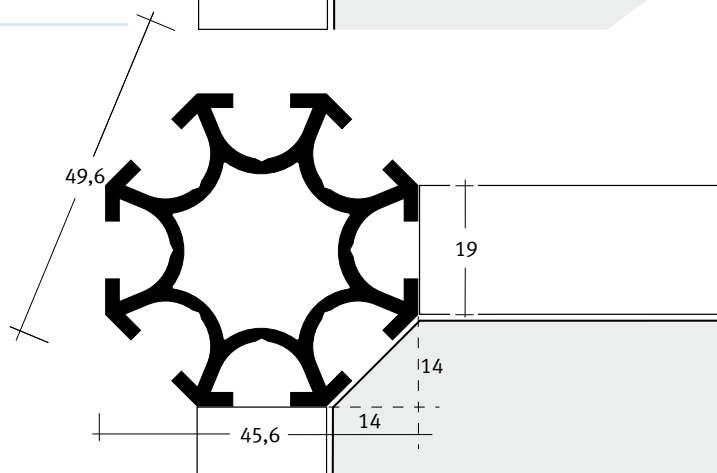


S 80

Stützprofil

Upright profile

Montant

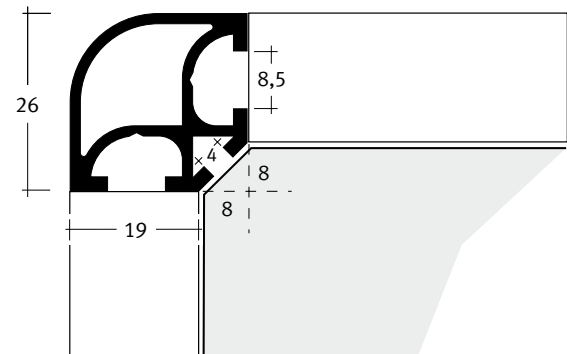


S 26

Stützprofil

Upright profile

Montant

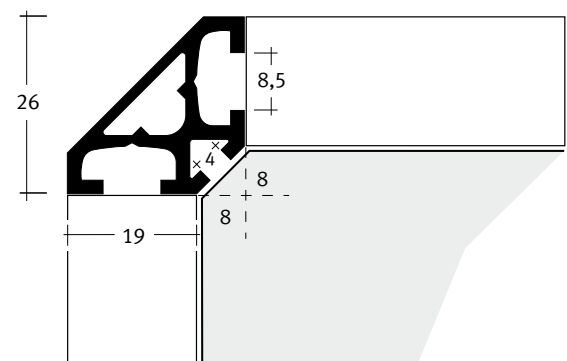


S 27

Stützprofil

Upright profile

Montant

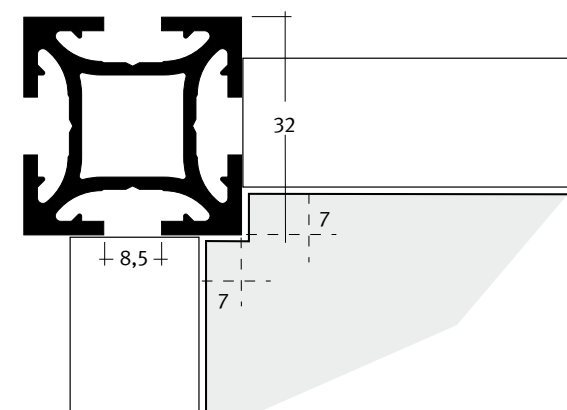


S 40

Stützprofil

Upright profile

Montant

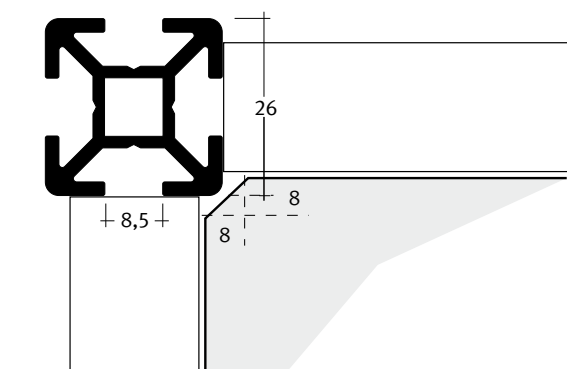


S 41

Stützprofil

Upright profile

Montant

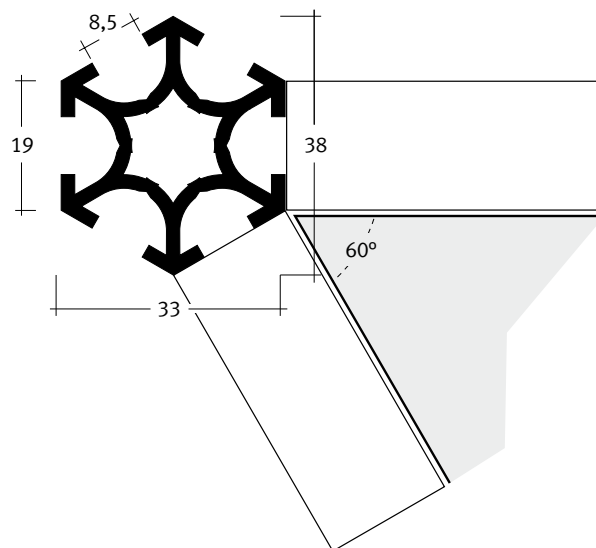


S 61

Stützprofil

Upright profile

Montant

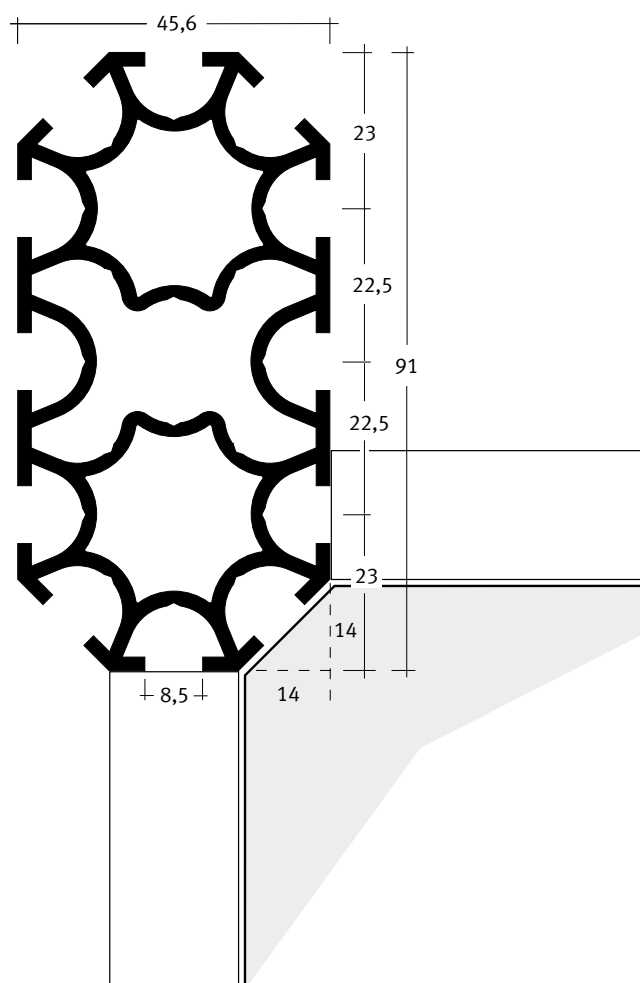


S 81

Stützprofil

Upright profile

Montant

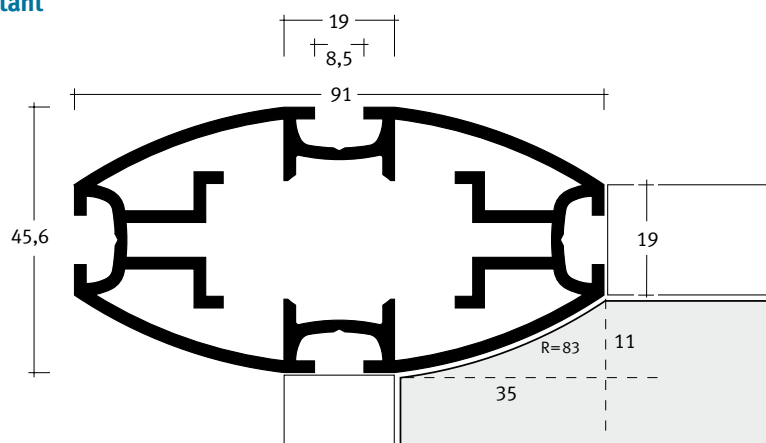


OP 91

Stützprofil

Upright profile

Montant

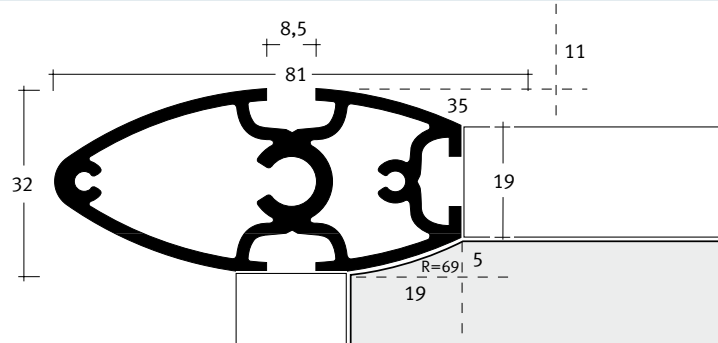


OP 92

Stützprofil

Upright profile

Montant

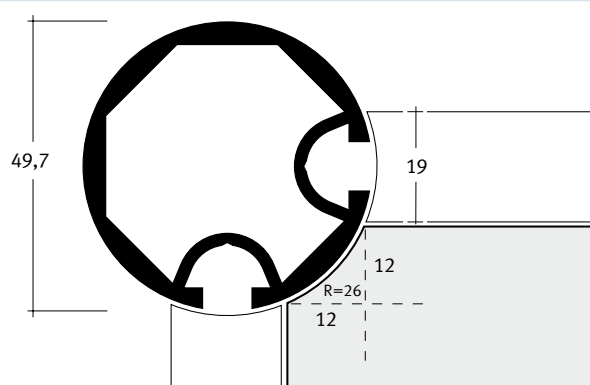


RS 520

Stützprofil

Upright profile

Montant

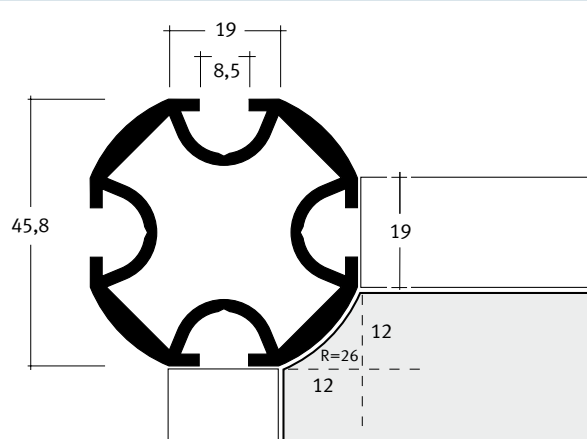


RSG 540

Stützprofil

Upright profile

Montant



Berechnung von Glas- und Acrylglasscheiben

Alle 3-6 mm starken Glas- oder Acrylglasscheiben werden mit den Kunststoffprofilen/ Passprofilen PR 22 oder PR 23 in den Profilenuten verklemt. Diese Passprofile gleichen den Unterschied in den Profilenuten aus, so sind immer an beiden Seiten, sowie oben und unten 5 mm zuzurechnen, d.h.:

LH + 10 mm

LB + 10 mm

Calculation of glass/ acrylic sheet sizes

All 3-6 mm thick glass or acrylic sheets are contained within PVC glazing strips PR 22 or PR 23. These profiles compensate for the difference in the profile groove depth and width. Because of this, only 5mm need be added to the sides which are held - top, bottom, left or right, i.e.:

LH + 10 mm

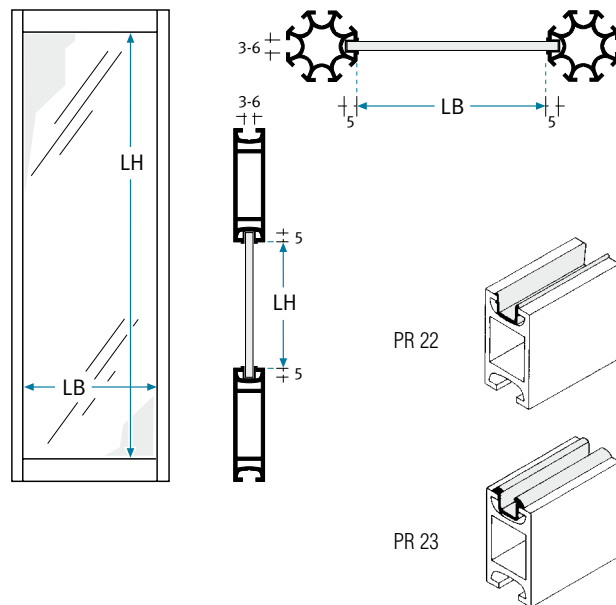
LB + 10 mm

Calcul des vitres en verre ou en acrylique

Toutes les vitres en verre ou en acrylique de 3-6 mm d'épaisseur sont coincées dans les rainures de profilé à l'aide de profilés en caoutchouc/coulisses plastique PR 22 ou PR 23. Ces coulisses plastique compensent la différence de profondeur entre les rainures de profilé, de sorte qu'on rajoute toujours 5 mm des deux côtés, en haut et en bas, autrement dit:

LH + 10 mm

LB + 10 mm



Die Profile für Glasschiebetüranlagen werden mittels der Profilkombination PRN 20 erstellt. Die Schiebetüren werden in der Breite wie folgt berechnet:

Scheibe A
= LB : 2

Scheibe B
= LB : 2 + 50 mm

Die Schiebetüren werden in der Höhe wie folgt berechnet:

Scheibe A
= LH - 29 mm

Scheibe B
= LH - 29 mm

The glass sliding door system comprises of profiles out of the PRN 20 range. The width of sliding doors is calculated as follows:

Pane A
= LB : 2

Pane B
= LB : 2 + 50 mm

The height of sliding doors is calculated as follows:

Pane A
= LH - 29 mm

Pane B
= LH - 29 mm

Les profilés pour les installations à portes coulissantes se font par combinaison des profilés PRN 20. La largeur des portes coulissantes est calculée comme suit:

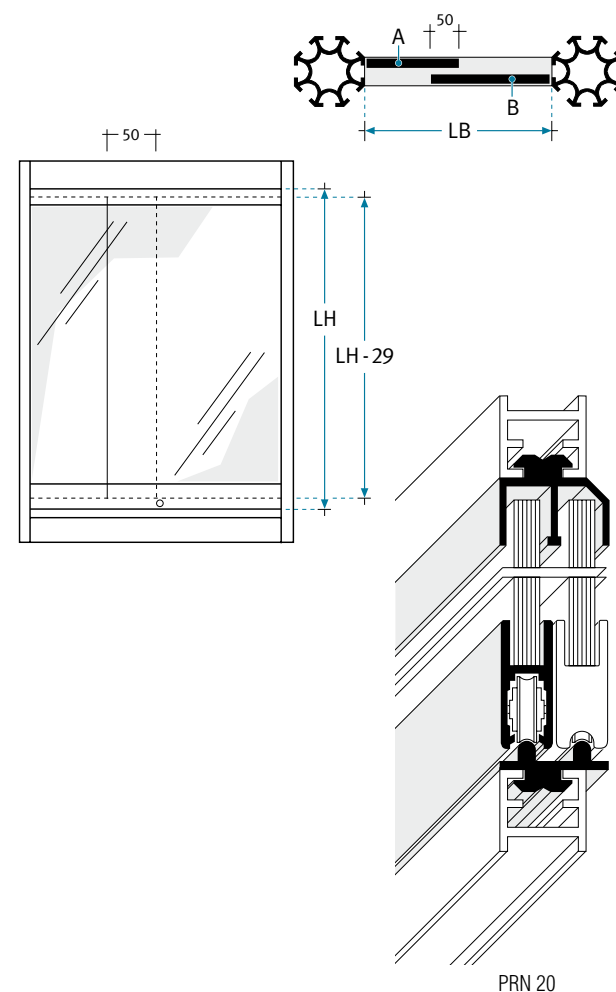
Vitre A
= LB : 2

Vitre B
= LB : 2 + 50 mm

La hauteur des portes coulissantes est calculée comme suit:

Vitre A
= LH - 29 mm

Vitre B
= LH - 29 mm



Bohr- und Plattenmaße für Plattenträger A30M

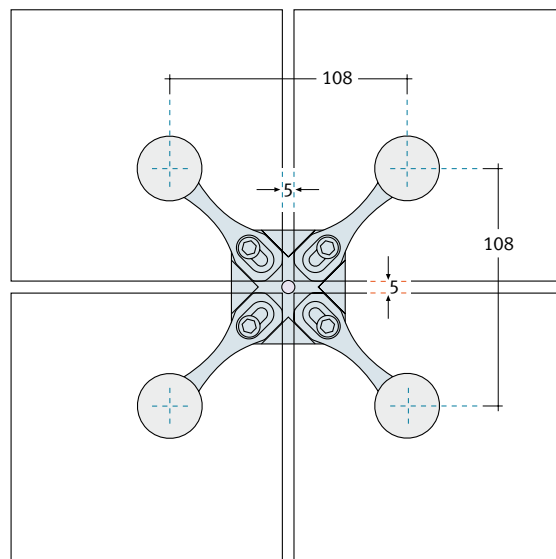
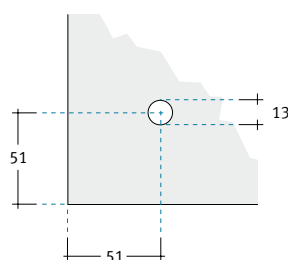
Nebenstehend aufgeführt sind die Lochabstände der Bohrungen für die Vorbereitung von Platten bzw. Scheiben, die mit dem Plattenhalter A 30M eingesetzt werden sollen.

Drilling pattern for support A30M

The illustration to the right depicts hole sizes and positions when preparing panels to be used with A30 bracket supports.

Diamètre et perçage pour pattes A30M

Axes de perçage et diamètre du verre pour le montage des pattes A 30M.



Bohr- und Plattenmaße für Schlösser und Scharniere

Nebenstehend aufgeführt sind die Bohrmaße für Scheiben bei Einsatz von Scharnier N 4 und Schloß ZU 15 D.

Bei Einsatz von Scharnier N 7 und Schloß N 8 müssen die Platten nicht gebohrt werden.

In beiden Fällen muß das Plattenmaß sowohl in der Höhe als auch in der Breite 6 mm kleiner sein als die Stütze bzw. Zarge.

Drilling pattern and panel sizes for locks and hinges

The illustration to the right depicts hole sizes and positions when preparing panels to be fitted with N 4 hinges and ZU 15 locks.

Holes need not be drilled if N 7 and N 8 are used.

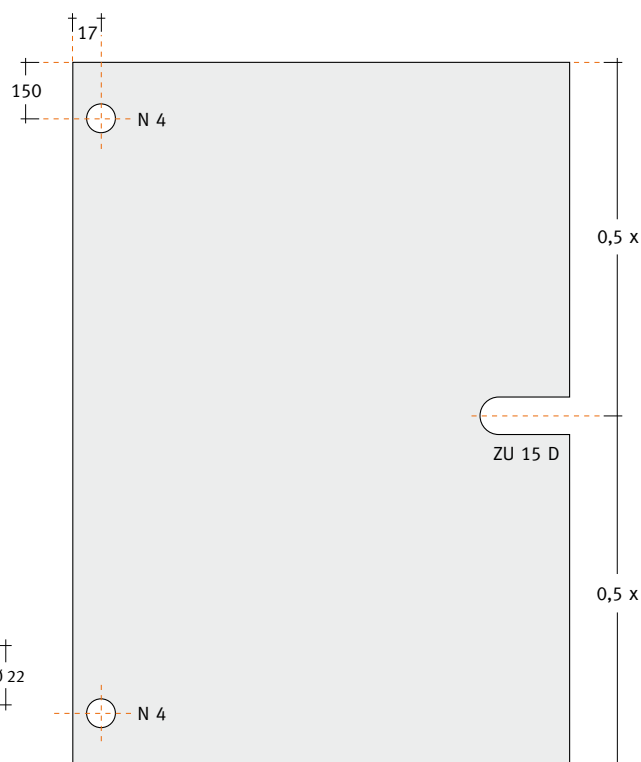
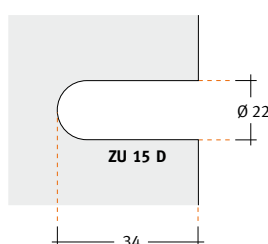
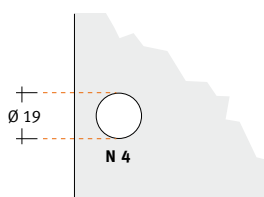
In both case, the overall panel sizes are to be 6 mm smaller than the internal height and width measurements.

Dimensions de perçage pour serrures et charnières

Ci-contre, sont indiqués les diamètres de perçage du verre pour l'insertion de la charnière N 4 et de la serrure ZU 15 D.

Le verre ne doit pas être percé lors de l'utilisation de la charnière N 7 et de la serrure N 8.

Dans les 2 cas, la hauteur du verre doit être de 6 mm inférieure au montant ou à la traverse.



| | | | |
|--|---------------------------------|--|------------|
| Raster 980 mm | Grid 980 mm | Trame de 980 mm | 216 |
| Raster 1000 mm | Grid 1000 mm | Trame de 1000 mm | 217 |
| Stützenfamilien | Range of uprights | Familles de montants | 218 |
| Grundrissvarianten zur Standplanung | Planning and compatibility | Conception de stand plans horizontaux | 219 |
| Stützprofil S 88 | S 88 Upright | Montant S 88 | 223 |
| Bestellnummer | Order number | Référence | 224 |
| Bestellformular | Order form | Bon de commande | 225 |
| Bestellformular Biegezettel | Order form curved profiles | Formulaire des cintrés | 226 |
| Bestellformular Schrägzargen | Order form angled crossbeams | Formulaire des traverses à coupe d'onglet | 227 |

**Raster
980 mm**

Das 980 mm Raster empfiehlt sich für kleinere Messestände bis 50 m², die oft als Reihenstände geplant werden.

Das 980 mm Raster gewährleistet, daß diese Stände problemlos zwischen den von den Messegesellschaften erstellten Standbegrenzungswänden aufgebaut werden können.

**Grid
980 mm**

We only recommend using the 980 mm grid size for smaller exhibits, no larger than 50 m², and usually being of an in-line configuration.

This variation will allow you to fit the exhibit comfortably between the limits set by the exhibition organizers.

**Trame de
980 mm**

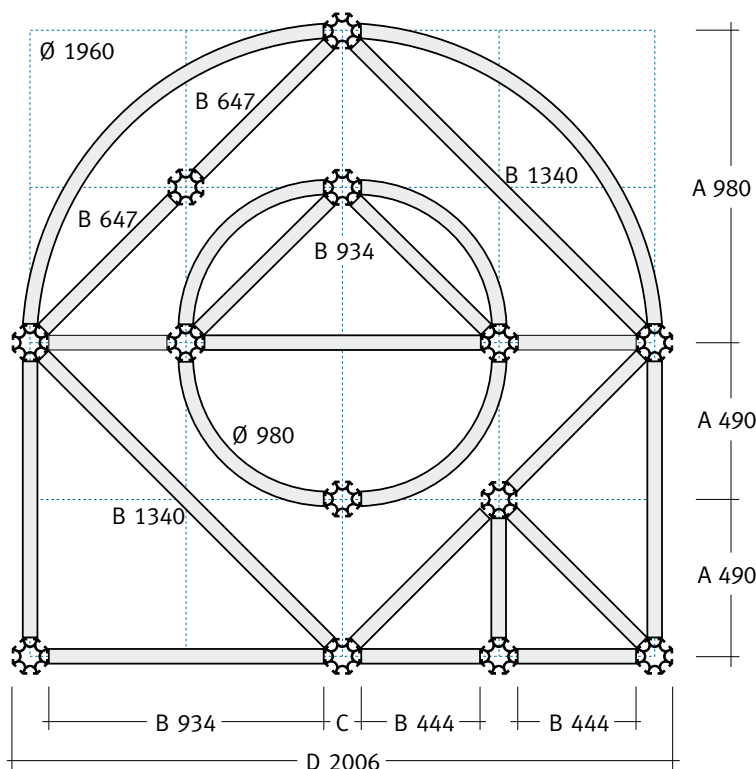
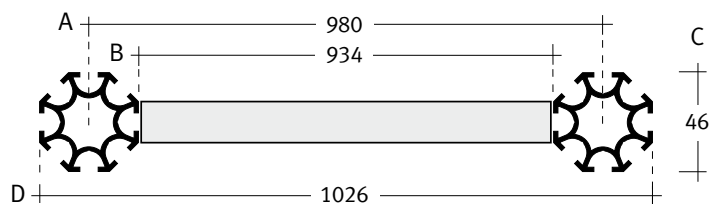
La trame de 980 mm convient pour de plus petits stands d'une surface max. de 50 m², souvent conçus comme stands en enfilade.

Cette trame vous donne la garantie de pouvoir monter ces stands sans problème entre les parois prévues par l'organisateur de salon lui-même, pour séparer les stands les uns des autres.

A = Achsmass
B = Zargenmass
C = Stützdurchmesser
D = Außenmass

A = Grid measurements
(centre to centre)
B = Crossbeam length
C = Upright profile diameter
D = Outside length

A = Dimension axe
B = Dimension traverse:
C = Rayon montant:
D = Dimension d'encombrement



Raster 1000 mm

MODUL bietet zwei Massketten für sein Messebau System an, das 1000 mm und das 980 mm Raster.

Das 1000 mm Raster bietet sich an, wenn überwiegend größere, von Messebegrenzungswänden unabhängige Stände zu bauen sind.

Die Kombinierbarkeit mit anderen Bauelementen ist im 1000 mm Raster größer.

A = Achsmass
B = Zargenmass
C = Stützendurchmesser
D = Außenmass

Grid 1000 mm

MODUL offers both 980 mm and 1000 mm grid measurements as part of its standard exhibition programme.

The most common grid sizes of 1000 mm centre to centre measurements, are for larger and in its boundaries unrestricted exhibits.

This permits the exhibition builder and designer to incorporate a wider range of interconnecting system elements.

A = Grid measurements (centre to centre)
B = Crossbeam length
C = Upright profile diameter
D = Outside length

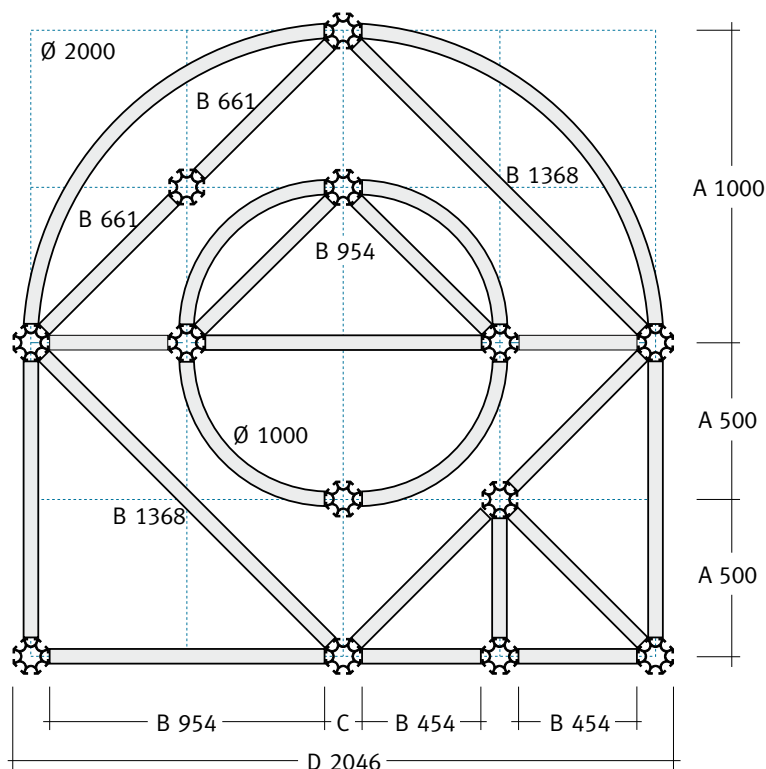
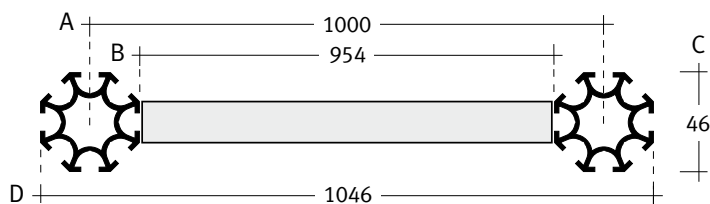
Trame de 1000 mm

En ce qui concerne la construction de stands de salon, MODUL offre deux unités de mesure, la trame de 1000 mm et celle de 980 mm.

La trame de 1000 mm s'impose pour des stands relativement grands et indépendants des dimensions de cloisons standard et de séparations pour stands.

Par rapport à l'autre trame, celle de 1000 mm permet plus de combinaisons avec d'autres composants de construction.

A = Dimension axe
B = Dimension traverse:
C = Rayon montant:
D = Dimension d'encombrement



Standard-Stützprofile

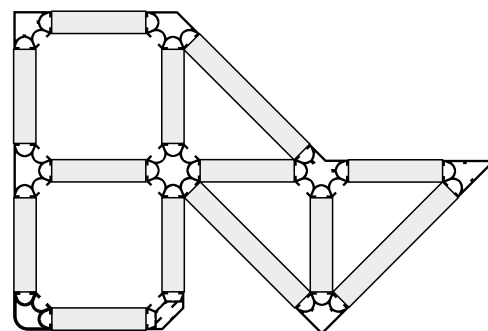
Die Standard-Stützprofile haben den gleichen Achsradius von 22,8 mm. Somit ergibt sich bei Verwendung von Normzargen immer ein gleichbleibendes Mass von Mitte Stütze bis Mitte Stütze. Beim Einbau von Stützen mit abweichendem Achsradius ist die Massdifferenz von Stütze zu Stütze durch den Einsatz von Zargen mit Sonderlängen auszugleichen.

Standard upright profiles

Standard upright profiles all have the same axial radius of 22.8mm. Thus when standard crossbeams are used, there is always a constant dimension from upright centre to upright centre. When uprights with deviating axial radii are installed, the dimensional difference from upright to upright should be compensated with crossbeams of special lengths.

Montants standard

Les montants standard ont tous le même rayon de 22,8 mm. En utilisant des traverses standard, la dimension de centre à centre entre deux montants est toujours la même. En assemblant des montants de rayons différents, l'écart dimensionnel entre montants est compensé par des traverses de longueurs spéciales.



Glatte Stützprofile

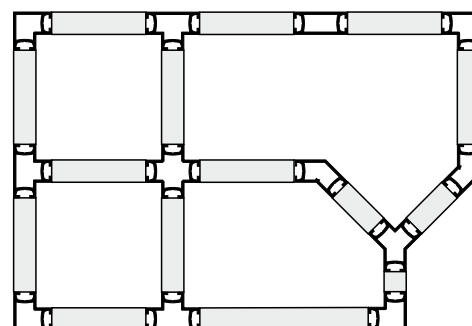
Die glatten Stützprofile haben wie die Standardstützen den gleichen Achsradius. Das besondere an dieser Stützenserie sind die glatten Aussenflächen. Ohne zusätzliche Kammern bieten sie ein konventionelles Erscheinungsbild. Durch Verwendung von 19 mm starken Füllplatten, im Nut- und Feder-System, erhält man homogene Aussenflächen.

Smooth upright profiles

As with standard uprights, smooth upright profiles have the same axial radius. The difference with these uprights are the smooth outer surface. Without additional channels, they offer a conventional appearance. Homogenous outer surfaces are obtained by using 19 mm tongue and grooved panels.

Montants lisses

Tout comme les montants standard, les montants lisses ont tous le même rayon. Ces montants se caractérisent par leurs surfaces lisses. Sans chambre supplémentaire, leur apparence est tout à fait conventionnelle. En utilisant des panneaux de remplissage de 19 mm d'épaisseur, assemblés par rainures et languettes, les surfaces deviennent homogènes.



Rundrohr-Stützprofile

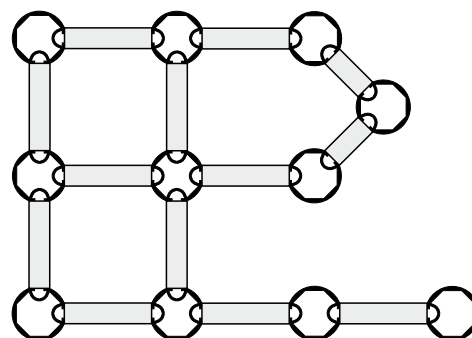
Die Basis der Rundrohrstützen ist die MODUL-Standard-Stütze S 80. Der achteckige Innenrand ermöglicht, durch die dickere Materialwandung, Fräsungen an den Positionen, wo Sie es wünschen. Die Rundrohrprofile sind eine repräsentative Alternative zur konventionellen Bauweise.

Round upright profiles

The basis of this profile range is the standard MODUL S 80 upright. By machining the outer surface, crossbeam connections are made where required creating a clean alternative to the standard presentation form.

Montants ronds

Le montant standard S 80 de MODUL est la base des montants ronds. Le bord octogonal à l'intérieur, grâce à l'épaisseur renforcée du matériel, permet de fraiser là où vous le souhaitez. Les montants ronds constituent une alternative représentative des constructions conventionnelles.



Sonder-Stützprofile

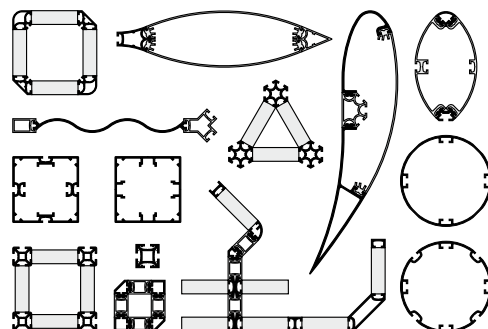
Die unterschiedlichen Sonder-Stützprofile bieten Lösungen für besondere Aufgabenstellungen. Ob im Laden- oder Vitrinenbau, bei der Kreation von Raumträgern und Stützsäulen und bei der Realisation von anderen geometrischen Begebenheiten.

Special upright profiles

This variety of special upright profiles will provide a solution for every assignment, whether it be in the exhibition or retail industry, the construction of geometrical support structures or display cabinets.

Montants spéciaux

Les différents montants spéciaux offrent des solutions pour des cas de figure exceptionnels, que ce soit l'agencement, les vitrines, les structures porteuses, les poteaux, les volets ou d'autres formes géométriques.



Stand- planung Grundriss- varianten

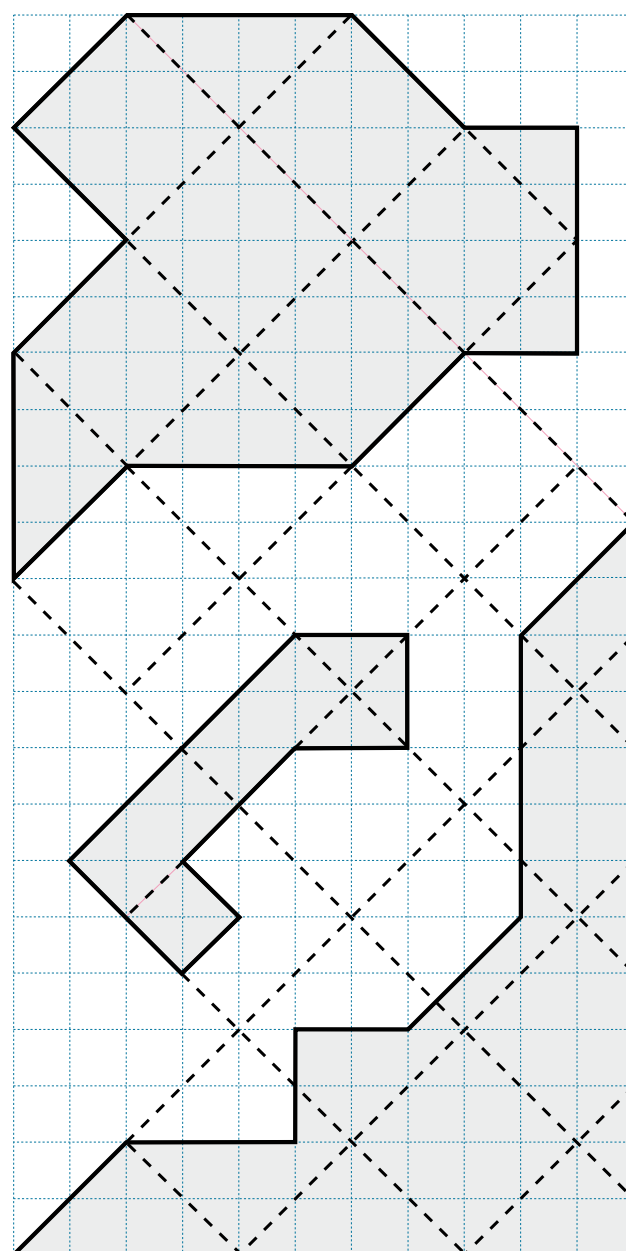
Das gleichbleibende Mass der Zargen und Diagonalzargen, unter Einsatz der Stützenfamilie, ergibt nicht nur logische Gestaltungsmöglichkeiten, sondern vereinfacht Stand-erweiterungen, Kompatibilität und Logistik.

Stand planning Layout variations

By using constant straight or diagonal crossbeam sizes connected to a standard range of upright profiles, one not only achieves a logical continuation in design but also a far easier method of extending or reconfiguring an existing exhibition stand.

Conception de stand Variantes de plans horizontaux

La dimension constante de traverses et de traverses diagonales ne vous donne pas seulement des possibilités de conception basées sur des calculs logiques, mais simplifie également les élargissements de stands et les problèmes de compatibilité et de logistique.



Stand- planung Grundriss- varianten

Das übersichtliche Stützenprogramm des MODUL-Systems ermöglicht Grundrissformen in quadratischer, rechteckiger, sechseckiger, achteckiger, runder und asymmetrischer Bauform. Die folgenden Beispiele zeigen einen kleinen Ausschnitt aus den unzähligen Möglichkeiten.

Das MODUL Basisprofil ist das achteckige Stützprofil S 80. Ihm angeglichen ist die „Stützenfamilie“. Sie können bei quadratischen, rechteckigen und achteckigen Grundrissen mit dem Profil S 80 arbeiten oder die zur Stützenfamilie gehörenden Profile verwenden.

Bei quadratischer oder rechteckiger Bauweise können auch die Profile S 40 und S 41, wie in den Beispielen 1 und 2 dargestellt, genutzt werden. Da diese Profile schlanker sind, ändert sich aber das Rastermaß.

In den Beispielen 3 und 4, sowie 5 und 6 tritt die Diagonale hinzu. Sie können entweder nur mit dem Profil S 80 arbeiten, oder mit den dargestellten Profilen aus der Familie.

Stand planning Layout variations

The concise range of uprights throughout the MODUL system enables floor plans to be square, rectangular, hexagonal, octagonal, round and asymmetric in shape. The following examples are a small selection from the countless number of possibilities.

MODUL's basis profile is the octagonal S 80 upright profile. It is the core origin of the "upright profile family". In the event of square, rectangular and octagonal layouts, the S 80 profile or any other member of the family can be used.

In the event of square or rectangular constructions, the S 40 and S 41 profiles can be used as shown in examples 1 and 2. However, the grid dimension changes because these profiles are slimmer.

Diagonals are added in examples 3, 4, 5 and 6. You can work either solely with the S 80 profile or with the illustrated profiles from the family range.

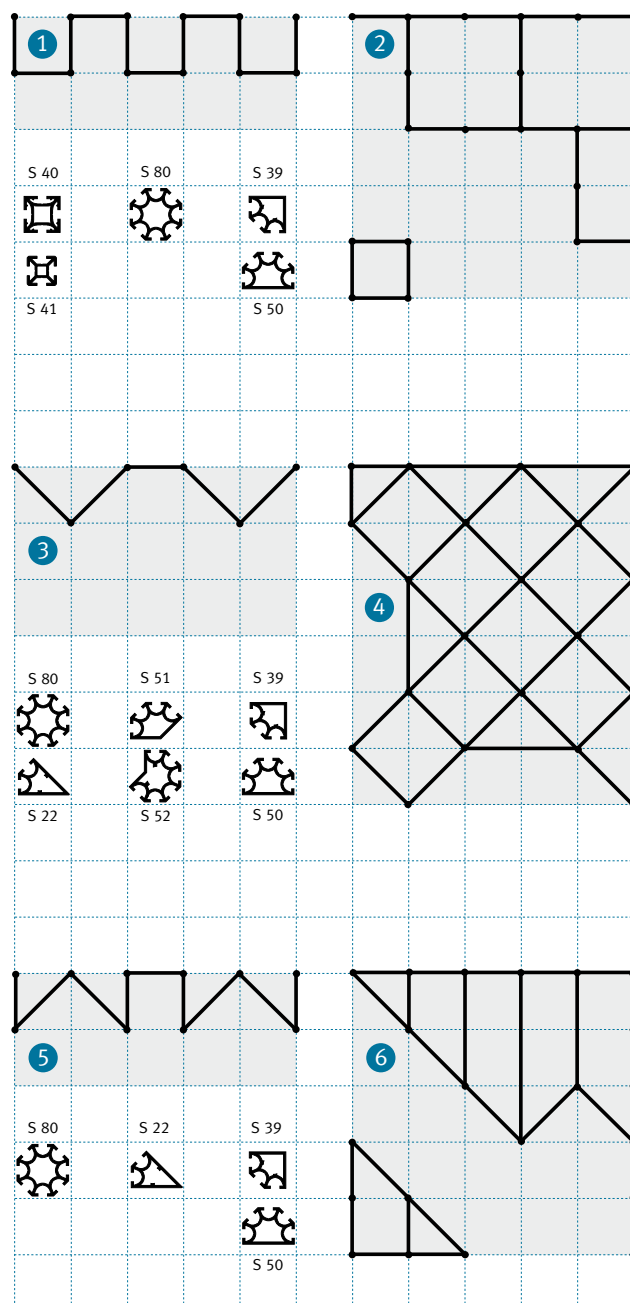
Conception de stand Variantes de plans horizontaux

La gamme très structurée de montants du système MODUL, vous permet de créer des plans horizontaux de coupe carrée, rectangulaire, hexagonale, octogonale, ronde et asymétrique. Les exemples suivants ne donnent qu'un extrait des innombrables possibilités de conception.

Le profilé octogonal S 80 constitue le profilé de base de MODUL. Avec celui-ci, fut développé par la suite la "famille de montants" décrite ci-dessus. Avec des plans horizontaux, carrés, rectangulaires et octogonaux, vous avez le choix entre le profilé S 80 et les autres profilés faisant partie de la famille des profilés pour montants.

Pour les constructions carrées ou rectangulaires les profilés S 40 et S 41 peuvent également être utilisés, comme on le voit dans les exemples 1 et 2. La longueur de trame change pourtant en raison du fait que ces profilés sont plus petits.

Dans les exemples 3 et 4, 5 et 6, une ligne diagonale est rajoutée à la construction. Dans un tel cas de figure, vous prenez, soit le profilé S 80 uniquement, soit les profilés de la "famille" représentés dans les exemples.



Stand- planung Grundriss- varianten

Optisch vorteilhaft ist die Verwendung der Profile S 22, S 50 und S 51 in den Beispielen 7 und 8.

Die aussen geschlossenen Profilkammern bilden eine harmonische Verbindung mit den glatten Zargenflächen. Die Bauweise komplett mit S 80 ist aber auch hier möglich.

Die sechseckige Wabe, mit dem 60° Winkel und das gleichseitige Dreieck im 30° Winkel benötigen den Einsatz der Stützprofile S 60 oder S 61.

Das Rastermass ändert sich, wie in den Beispielen 9, 10, 11 und 12 zu sehen ist.

Die Dreieck- und Wabenbauweise eignet sich besonders für Stände, die einen Pavillon-Charakter haben sollen.

Um ein einheitliches Rastermass zu haben ist es auch hier wichtig, entweder das Profil S 60 oder das Profil S 61 zu nutzen.

Stand planning Layout variations

It is optically advantageous to use the S 22, S 50 and S 51 profiles shown in example 7 and 8.

The clean smooth surfaces on the outside form a harmonious appearance when connected with smooth faced crossbeams. It is also possible to use the S 80 construction method in full.

The hexagonal honeycomb figuration with 60° angles and equilateral triangles at 30° angles require the use of the S 60 or S 61 upright profiles.

Grid dimensions change, as can be seen in examples 9, 10, 11 and 12.

The triangular and honeycomb construction methods are particularly well suited to stands which are to have a pavilion nature.

In order to achieve a uniform grid dimension, it is also important to either use the S 60 or S 61 profile.

Conception de stand Variantes de plans horizontaux

Les exemples 7 et 8 montrent à quel point l'emploi des profilés S 22, S 50 et S 51 se prête bien pour des raisons d'optique.

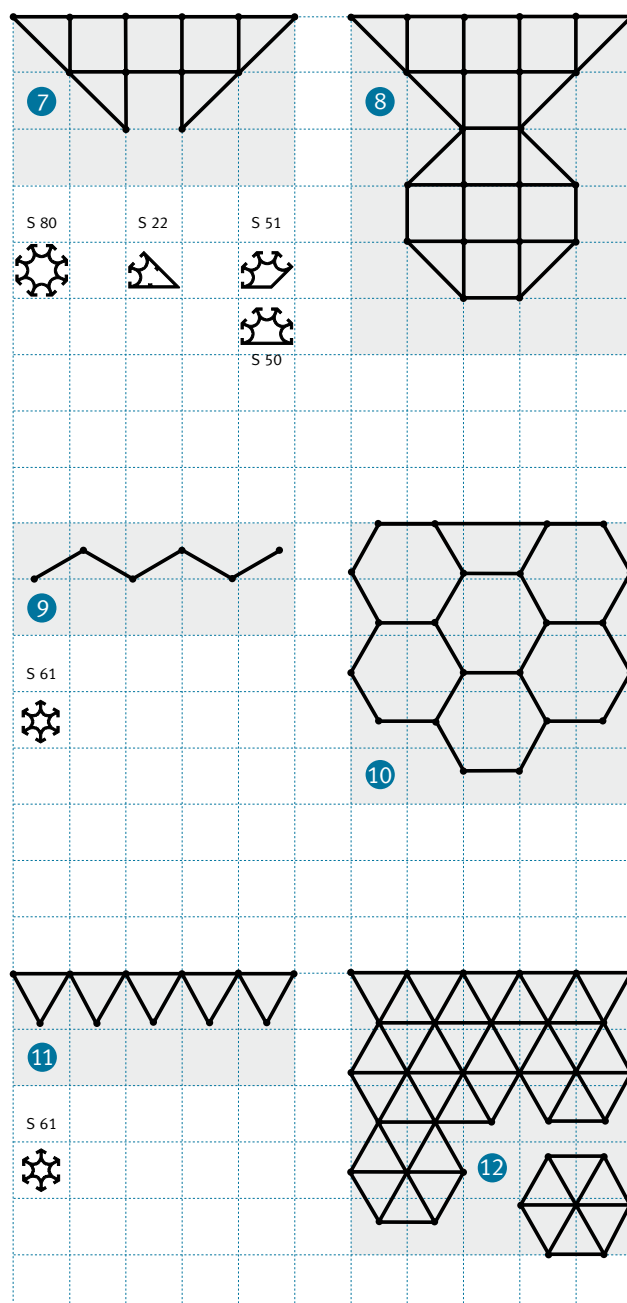
Les chambres de profilé, fermées vers l'extérieur, forment un ensemble harmonieux avec les surfaces lisses des traverses. Comme dans l'autre exemple, la construction toute entière, avec le seul profilé S 80, est également possible.

Le nid d'abeille octogonal, d'un angle de 60° et le triangle isocèle d'angle de 30° nécessitent les montants S 60 et S 61.

La dimension de trame change, comme on le voit dans les exemples 9, 10, 11 et 12.

Les constructions en triangle et en nid d'abeille conviennent notamment pour les stands d'ambiance de type „pavillon“.

Pour obtenir une dimension uniforme de trame, il faut prendre, soit le profilé S 60, soit le profilé S 61.



Stand- planung Grundriss- varianten

Kreiselemente mit Rundzargen bestehen aus Viertelkreisen. Wenn Sie Kreiselemente direkt miteinander verbinden, benötigen Sie das Stützprofil S 81, wie Beispiel 13 und 14. Der Achsradius verringert sich geringfügig und Passzargen müssen eingesetzt werden.

Wenn Sie wie in Beispiel 15 und 16 Kreisbögen nicht direkt miteinander verbinden, kommen Sie ohne das Profil S 81 aus.

Bei einer Mischform von verschiedenen geometrischen Elementen, Beispiel 17, sollten Sie beim Entwurf genau auf Achs- und Rastermasse achten und alle Verbindungen auf ihre Möglichkeiten prüfen.

Stand planning Layout variations

Curved elements with round uprights consist of quarter circles. If circular elements are connected together, you require the S 81 upright profile as illustrated in examples 13 and 14. The radius decreases slightly and custom crossbeams must be used.

If curved arcs are not connected together directly, as in examples 15 and 16, the S 81 profile is then not required.

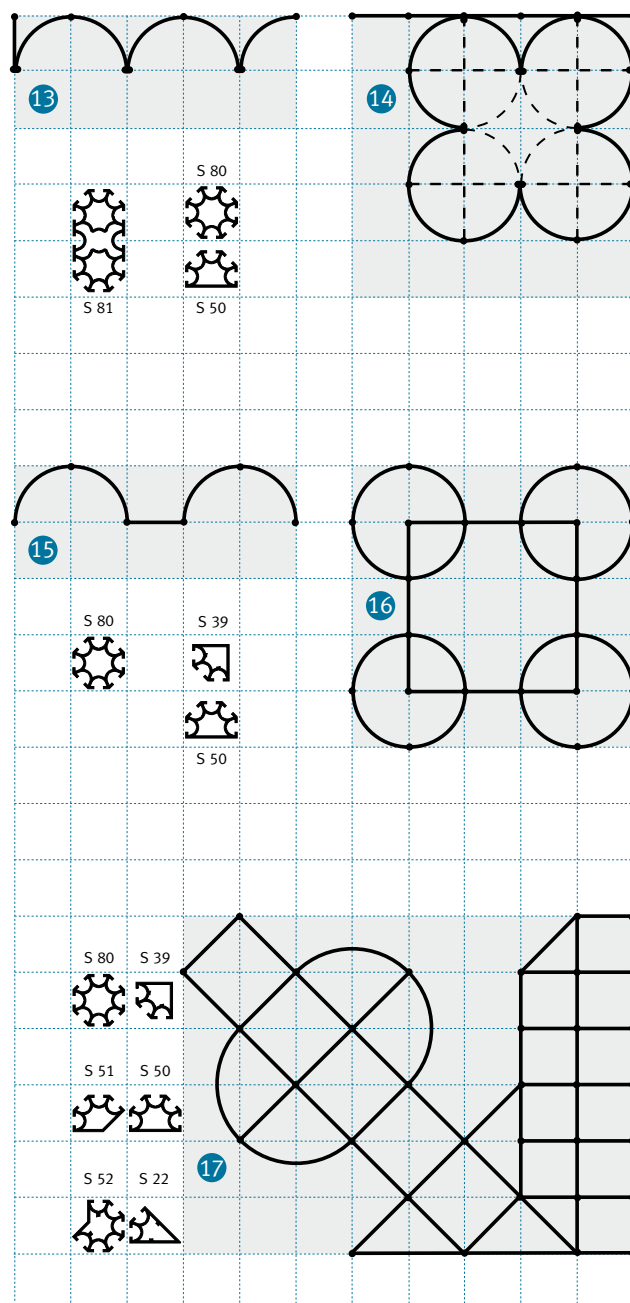
As in the case of a mixture of different geometric configurations, example 17, the axis and grid dimensions need to be calculated precisely and all connections checked for their uniformity.

Conception de stand Variantes de plans horizontaux

Des éléments circulaires, avec des traverses rondes, se composent de quarts de cercles. Pour relier directement des éléments circulaires entre eux, il vous faut le profilé S 81, tel que les exemples 13 et 14 le démontrent. Le rayon d'axe diminue légèrement et vous pouvez poser des traverses d'ajustage.

Vous pouvez vous passer du profilé S 81 lorsque, comme dans les exemples 15 et 16, vous ne joignez pas directement les arcs de cercle.

En cas de constructions mixtes avec plusieurs éléments géométriques, tel que l'exemple 17, les dimensions d'axes et de trames, ainsi que les jonctions demanderont votre attention particulière dans la conception.



S 88
Stützprofil

Das Stützprofil S 88 ist bisher einzigartig unter den an starre Winkel gebundenen Profilen. Durch Weglassen zweier Kammern des Profils S 80 und durch Einschub eines weiteren Profils, ist es nun möglich, einen Drehwinkel bis 33° zu erreichen.

Innenverbindungen in Achteckkörpern (Beispiel 18) sind jetzt ebenso machbar, wie die Anbindungen zweier Baukörper auf Standflächen, die von den üblichen 90° oder 45° Grundmassen abweichen (Beispiel 20). Diagonallösungen sind einfacher zu realisieren (Beispiel 19).

S 88/K = beide Profile
S 88/1 = Aussenprofil
S 88/2 = Innenprofil
(Bei Bestellungen bitte beachten)

S 88
Upright profile

The S 88 upright profile is unique to date among the profiles joined by rigid angles. By omitting two channels of the S 80 profile and by inserting an additional profile, it is possible to achieve a rotational angle of up to 33°.

Internal connections to form octagonal elements (example 18) are just as possible as the option of connecting two constructional elements on stand areas which deviate from the usual 90° or 45° base dimensions (example 20). Diagonal solutions are easier to implement (example 19).

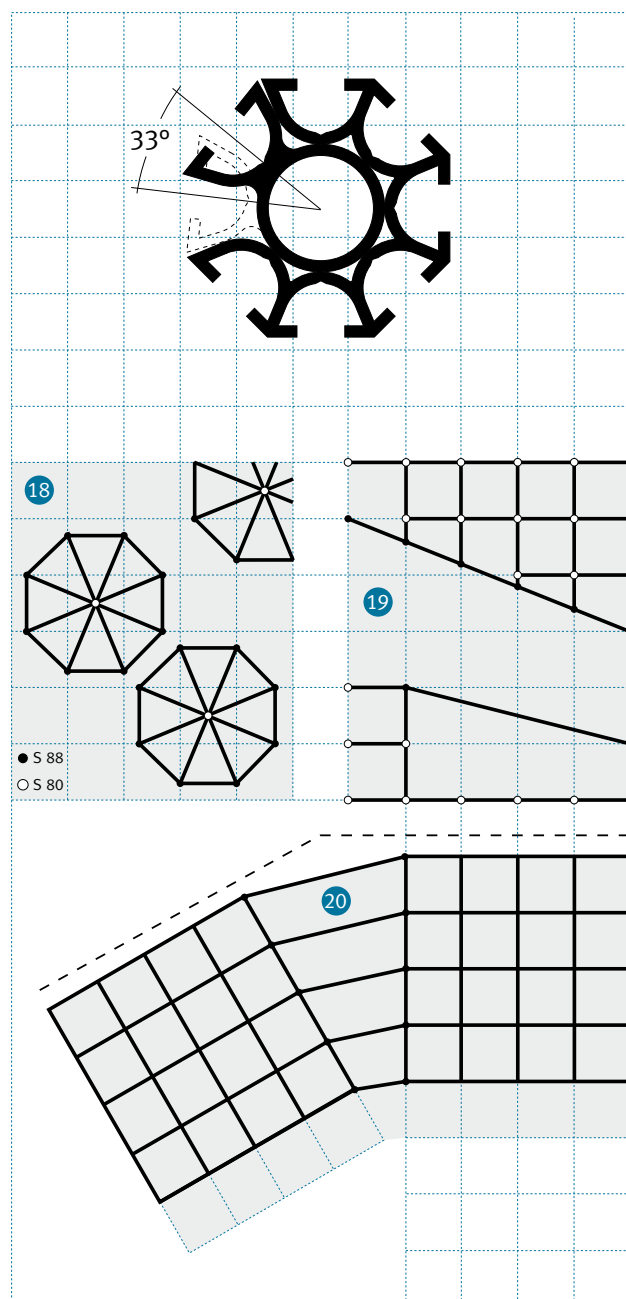
S 88/K = both profiles
S 88/1 = outer profile
S 88/2 = inner profile
(Please quote when ordering)

S 88
Montant

Parmi les profilés liés par des angles fixes, le profilé pour montant S 88 est unique à ce jour. En supprimant deux chambres du profilé S 80 et en encastrant un autre profilé supplémentaire, on obtient un angle d'orientation max. de 33°.

Des jonctions, à l'intérieur de corps octogonaux, (exemple 18) se pratiquent alors aussi bien que le raccord de deux composants de construction sur des surfaces déviantes, avec des mesures de base traditionnelles de 90° ou de 45° (exemple 20). Des constructions diagonales sont également plus faciles à réaliser (exemple 19).

S 88/K = les deux profilés
S 88/1 = profilé extérieur
S 88/2 = profilé intérieur
(à préciser dans les commandes)



Beispiel
Example

1

Beispiel
Example

2

Beispiel
Example

3

- 1 Sie möchten z.B. ein Zargenprofil Z 72 in weiss mit einer Länge von 1,50 m bestellen...

Should you want to order a Z 72 crossbeam profile in white at 1,50 m ...

Vous désirez commander p.ex. une traverse Z 72 en blanc d'une longueur de 1,50 m...

Zargenprofil/Crossbeam profile/Profilé traverse

Bezeichnung/Description/Désignation

Farbe/Colour/Couleur (*AWF)

Länge/Length/Longueur (mm)

Z 72 / W 1500

- 2 Sie möchten z.B. ein Stützprofil S 80 in Alu/natur mit einer Länge von 2,20 m bestellen...

Should you want to order an S 80 upright profile in natural anodized aluminium at 2,20 m ...

Vous désirez commander p.ex. un montant S 80 en aluminium anodisé d'une longueur de 2,20 m...

Stützprofil/Upright profile/Montant

Bezeichnung/Description/Désignation

Farbe/Colour/Couleur (*AWF)

Länge/Length/Longueur (mm)

S 80 / A 2200

- 3 Sie möchten z.B. ein Zargenprofil Z 245 RL (mit Rundlochung) in Alu/natur mit einer Länge von 5 m bestellen...

Should you want to order a Z 245 RL crossbeam profile with round holes in natural anodized aluminium at 5 m ...

Vous désirez commander p.ex. une traverse Z 245 RL (avec perforation circulaire) en aluminium anodisé d'une longueur de 5 m...

Zargenprofil/Crossbeam profile/Profilé traverse

Bezeichnung/Description/Désignation

Farbe/Colour/Couleur (*AWF)

Länge/Length/Longueur (mm)

Z 245 RL / A 5000

mit Rundlochung
with round holes
avec perforation circulaire

Diese Beispiele zeigen Ihnen, wie sich die MODUL-Bestellnummer zusammensetzt.

Sollten dennoch Fragen zur Bestellung auftauchen, wenden Sie sich bitte direkt an uns.

*AWF (A = alu / W = weiss / F = farbig)

These examples show you how the MODUL order number is composed.

If there are any other questions regarding the order, please contact us directly.

Our planning department will be pleased to assist you.

Ces exemples vous montrent comment se composent les références de MODUL.

Si toutefois des questions surgissaient au sujet de la demande, adressez-vous directement à nous, s'il vous plaît. *AWF (A = alu / W = blanc / F = couleur)

| | |
|----------------------------------|--|
| Firma Company Société | Bestellnummer Purchase order number Numéro de commande |
| Besteller Buyer Commettant | Bestelldatum Purchase order date Date de commande |
| Tel. Phone | Terminwunsch Delivery date Délai souhaité |
| Fax | Anmerkungen Comments Remarques |

☐ **Bestellung/Purchase order/Commande**

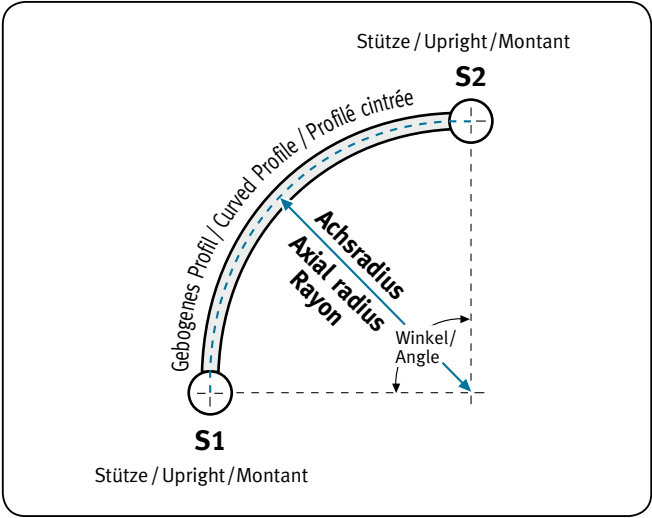
☐ **Anfrage/Inquiry/Demande de prix**

| Pos. | Profil/Profile Profilé | Farbe/Colour Couleur | Bearbeitung/Machining Usinage | Abmessung/mm Dimension/mm | Menge Quantity/Quantité |
|------|---------------------------|-------------------------|----------------------------------|------------------------------|----------------------------|
| 1 | | | | | |
| 2 | | | | | |
| 3 | | | | | |
| 4 | | | | | |
| 5 | | | | | |
| 6 | | | | | |
| 7 | | | | | |
| 8 | | | | | |
| 9 | | | | | |
| 10 | | | | | |
| 11 | | | | | |
| 12 | | | | | |
| 13 | | | | | |
| 14 | | | | | |
| 15 | | | | | |
| 16 | | | | | |
| 17 | | | | | |
| 18 | | | | | |
| 19 | | | | | |
| 20 | | | | | |

| | |
|----------------------------------|--|
| Firma Company Société | Bestellnummer Purchase order number Numéro de commande |
| Besteller Buyer Commettant | Bestelldatum Purchase order date Date de commande |
| Tel. Phone | Terminwunsch Delivery date Délai souhaité |
| Fax | Anmerkungen Comments Remarques |

☐ Bestellung/Purchase order/Commande

☐ Anfrage/Inquiry/Demande de prix



Notizen:
Notes:

| Pos. | Profil/Profile Profilé | Farbe Colour/Couleur | Achsradius Axial Radius/Rayon | Winkel Angle | S1 | S2 | FIX ja/yes oui | | nein no/non | innen inside intérieur | außen outside extérieur | Menge Quantity/Quantité |
|------|---------------------------|-------------------------|----------------------------------|-----------------|----|----|----------------------|--|----------------|------------------------------|-------------------------------|----------------------------|
| 1 | | | | | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | | | | | |
| 11 | | | | | | | | | | | | |
| 12 | | | | | | | | | | | | |

| | |
|----------------------------------|--|
| Firma Company Société | Bestellnummer Purchase order number Numéro de commande |
| Besteller Buyer Commettant | Bestelldatum Purchase order date Date de commande |
| Tel. Phone | Terminwunsch Delivery date Délai souhaité |
| Fax | Anmerkungen Comments Remarques |

☐ **Bestellung/Purchase order/Commande**

☐ **Anfrage/Inquiry/Demande de prix**

| | | |
|---|---|---|
| <input type="radio"/> Type A/R rechts/right/droite | <input type="radio"/> Type B/R rechts/right/droite | <input type="radio"/> Type C/R rechts/right/droite |
| <input type="radio"/> Type A/L links/left/gauche | <input type="radio"/> Type B/L links/left/gauche | <input type="radio"/> Type C/L links/left/gauche |

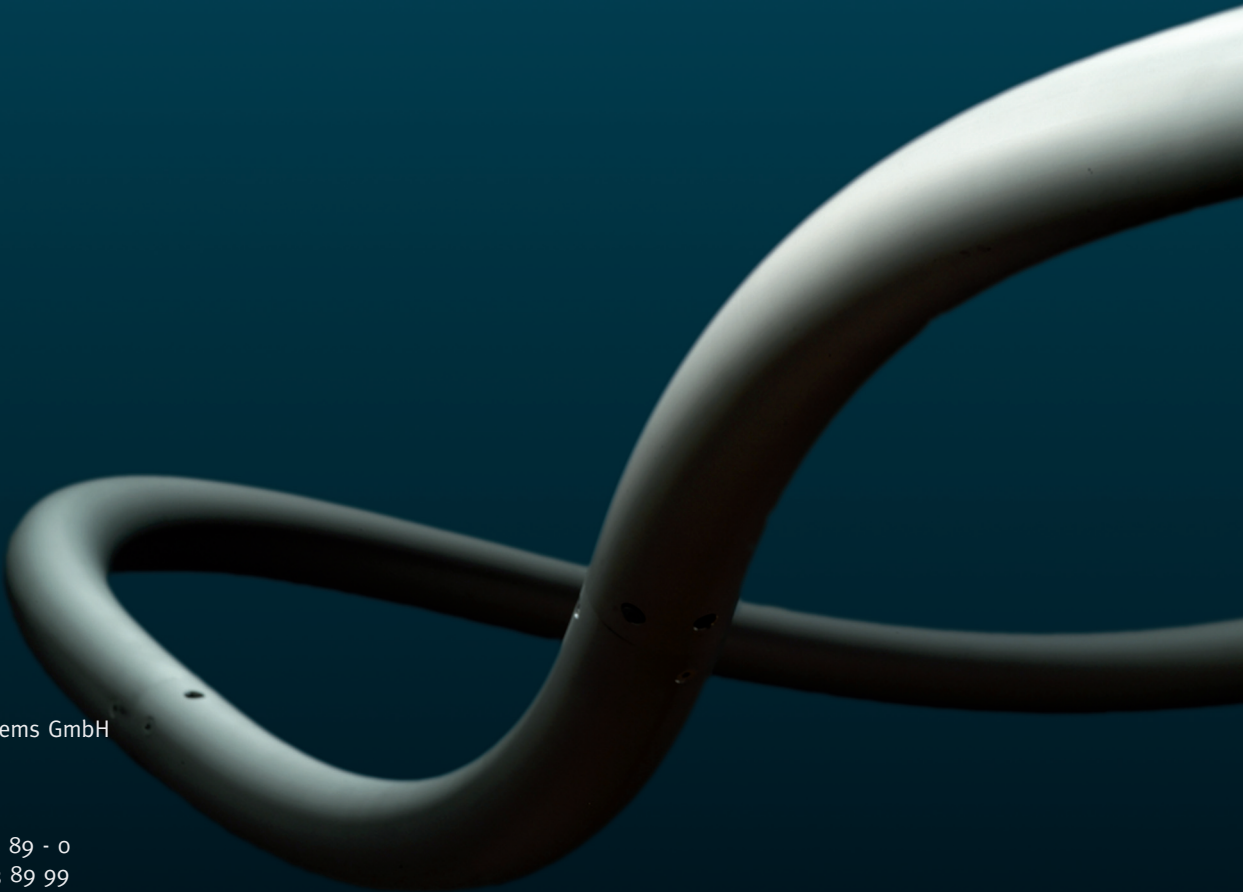
| Pos. | Profil/Profile Profilé | Type | Farbe Colour/Couleur | Länge/Length Longueur/mm | W1 | W2 | ja/yes oui | FIX nein no/non | Menge Quantity/Quantité | Bemerkungen Remarks/Remarques |
|------|---------------------------|------|-------------------------|-----------------------------|----|----|---------------|-----------------------|----------------------------|----------------------------------|
| 1 | | | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | | | |
| 11 | | | | | | | | | | |
| 12 | | | | | | | | | | |



Index

Edition 5.1





MODUL International
Exhibition Design Systems GmbH
Sperberweg 4
41468 Neuss
Germany
tel + 49 (0) 21 31 - 93 89 - 0
fax + 49 (0) 21 31 - 93 89 99
info@modul-int.com

MODUL France
ZI Techniparc, 15 avenue Condorcet
91240 Saint Michel sur Orge
France
tél + 33 (0) 169 - 46 69 70
fax + 33 (0) 169 - 46 31 70
service@modul-france.com

MODUL U.K. Ltd.
Bullock Road, Washingley
Peterborough PE7 3SJ
Great Britain
phone + 44 (0) 17 33 - 24 55 66
fax + 44 (0) 17 33 - 24 55 33
service@modul-uk.com

www.modul-int.com